

整体硬质合金检测,整体硬质合金检测标准项目及报告,第三方硬质合金检测机构

产品名称	整体硬质合金检测,整体硬质合金检测标准项目及报告,第三方硬质合金检测机构
公司名称	国联质检
价格	.00/个
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天(特殊项目除外)
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

产品详情

国联质检,可为您提供铣刀、麻花钻等各种整体硬质合金检测服务。

检测项目

热性能、抗氧化性能、耐磨、盐雾、腐蚀、密度、热膨胀系数、弹性模量、硬度;力学性能:拉伸、弯曲、屈服、疲劳、扭转、应力、应力松弛、冲击、磨损、硬度、耐液压、拉伸蠕变试验等。

检测标准列举

GB/T 14301-2008 整体硬质合金锯片铣刀

GB/T 16770.1-2008 整体硬质合金直柄立铣刀 第1部分:型式与尺寸

GB/T 16770.2-2008 整体硬质合金直柄立铣刀 第2部分:技术条件

GB/T 25667.1-2010 整体硬质合金直柄麻花钻 第1部分:直柄麻花钻型式与尺寸

GB/T 25667.2-2010 整体硬质合金直柄麻花钻 第2部分:2°斜削平直柄麻花钻型式与尺寸

GB/T 25667.3-2010 整体硬质合金直柄麻花钻 第3部分:技术条件

GB/T 25992-2010 整体硬质合金和陶瓷直柄球头立铣刀 尺寸

GOST 21543-1976 不锈钢、热强钢和合金零件加工用圆柱柄整体硬质合金扩孔钻. 结构和尺寸

GOST 21544-1976 不锈钢、热强钢和合金零件加工用锥柄整体硬质合金扩孔钻. 结构和尺寸

GOST 21545-1976 不锈钢、热强钢和合金零件加工用整体硬质合金扩孔钻. 技术条件

JB/T 7654-2006 整体硬质合金小模数齿轮滚刀

JB/T 11442-2013 整体硬质合金涂层刀具 检测方法

JB/T 11443-2013 整体硬质合金直柄麻花钻 检测方法

JB/T 11444-2013 整体硬质合金立铣刀 检测方法

JB/T 11744-2013 整体硬质合金后波形刃立铣刀

JB/T 11745-2013 整体硬质合金阶梯麻花钻

JB/T 12616-2016 硬质合金刀具基体材料断裂韧性检测方法

JB/T 12756-2015 整体硬质合金挤压丝锥

JB/T 12757-2015 整体硬质合金切削丝锥

JB/T 12758-2015 整体硬质合金直槽钻