

圣阳蓄电池SP12-70 12V70AH通信系统

产品名称	圣阳蓄电池SP12-70 12V70AH通信系统
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:圣阳 型号:SP12-70 规格:12V70AH
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

产品详情

圣阳蓄电池SP12-70 12V70AH通信系统

结构特点

板栅：采用子母板栅结构专利技术；

正极板：涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺；

隔板：具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板；

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；

端子密封：采用多层极柱密封专有技术；

安全阀：专利迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；

接线端子：采用嵌铜芯圆端子结构设计。

电解质：呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长；

凝胶剂：采用德国进口气相二氧化硅，分散性能好，性能稳定；

极板：放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好；

隔板：欧洲进口的PVC-SiO₂胶体电池专用隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；

过量电解液设计：电池电解质载量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象；

胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；

专利胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠；

电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠；

圣阳电池的特点

效率输出：标准放电为2~5C、连续高电流放电可达10C,瞬间脉冲放电（10S）可达20C;

高温时性能良好：外部温度65℃时内部温度则高达95℃，电池放电结束时温度可达160℃，电池的结构安全、完好；

即使电池内部或外部受到伤害，电池不燃烧、不爆炸、安全性好；

极好的循环寿命，经500次循环，其放电容量仍大于95%;

过放电到零伏也无损坏；

可快速充电；

低成本；

对环境无污染。

对于蓄电池的运行情况、性能状况不明

由于没有良好的手段以及管理，蓄电池的使用者对于蓄电池的运行情况缺乏足够的了解，特别是对于蓄电池历史数据的整理以及分析。

对于蓄电池内部性能参数，如蓄电池的内阻、当前的剩余容量，无法十分清楚地了解。因为蓄电池组中如果有落后的蓄电池，可以通过一定深度的放电、充电循环，可以一定程度上减少落后的差别。但由于情况不明，所以相应的措施就无法实施。

对于单体电池而言，充电机制可靠性需要加强

由于目前国内的直流系统的充电机制不是非常的完善，在实际中存在电压漂移的情况，而蓄电池长期处于浮冲状态，如果浮充电压偏离正常的范围，就会造成蓄电池的过充或欠充，长期的过充或欠充就会对蓄电池的性能产生非常大的影响。

单体电池之间不均衡

目前蓄电池组往往有数量很多的单体电池组成（如190只、108只、35只等），在实际运行中存在单体电池之间充电电压、或内阻等差异较大的情况，特别是在浮充下，这种不均衡现象显得非常严重。

出现单体电池不均衡是一方面由于蓄电池在出厂配组中，没有进行一致性能的严格考核，在许多运行场合，新电池采购后，对于蓄电池的检验，用户又缺乏严格的检测手段进行蓄电池的初检，因此蓄电池在运行前就带着问题投入运行。另一方面目前蓄电池的充电机制不但无法消除单体电池的一致性问题，并且会加剧单体电池的不均衡。因为出现个别落后电池充电不完全，如果及时发现、处理，可以减少这种落后的差异，但实际中往往不能及时发现处理，因此不均衡就会累计、加剧。如此反复，致使落后电池失效，从而引起整组蓄电池的容量过早丧失。

铅酸蓄电池的下游产业是再生铅产业，这个产业目前污染相当严重。张嘉陵介绍，废旧铅酸蓄电池回收过程中产生的主要污染物，为熔炼加工过程中排放的铅蒸气、铅尘、废水以及冶炼废渣。

由于回收过程中的治污技术不成熟、治污代价高，使得大多数厂家的电池回收处理能力较弱，或者根本不具备回收处理能力。根据近日来自上海市的一份报告显示，上海市的铅酸蓄电池回收率只有40%，150万只报废电瓶四处抛散，而且目前上海市对废铅实行回收利用的企业不到10家，一家在一年内多处理几千吨，这就导致了很多回收人员将含有铅成分的废液直接倒向河浜、阴沟，甚至是直接向农田土地中倾倒，而这种“低成本”的回收方式也使得家庭作坊式的工厂比比皆是，传统的小反射炉、冲天炉变得大有市场，甚至原始的土炉土罐熔炼工艺仍然在大面积地应用。也正是这些污染严重的小作坊，成了多起血铅事件的主要肇事元凶。