

# 电磁蒸汽发生器锅 变频电磁蒸汽发生器 电磁锅炉厂家

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 电磁蒸汽发生器锅 变频电磁蒸汽发生器<br>电磁锅炉厂家 |
| 公司名称 | 太康县凯诺热力设备销售有限公司              |
| 价格   | 95000.00/台                   |
| 规格参数 | 永兴:350KW                     |
| 公司地址 | 河南省周口市太康县符草楼镇                |
| 联系电话 | 13592220551                  |

## 产品详情

电磁锅炉 电磁蒸汽发生器 电磁感应加热的原理是感应加热电源产生的交变电流通过感应器（即线圈）产生交变磁场，导磁性物体置于其中切割交变磁力线，从而在物体内部产生交变的电流（即涡流），涡流使物体内部的原子高速无规则运动，原子互相碰撞、摩擦而产生热能，从而起到加热物品的效果。即是通过把电能转化为磁能，使被加热钢体感应到磁能而发热的一种加热方式。

浙电磁加热对人体是否有危害？

电磁加热感应节能设备就加热一直受到是否辐射危害人体健康的疑问。电磁感应加热采用磁场感应电流(又称为涡流)的加热原理，它是通过电子线路板组成部分产生交变磁场、当线圈绕在含铁质料筒表面时，料筒即切割交变磁力线而在料筒表面金属部分产生交变的电流(即涡流)，涡流使料筒铁分子高速无规则运动，分子互相碰撞、摩擦而产生热能，使用时会产生一定的辐射。那么，什么频率范围的电磁波对人体有害呢？

单位换算：1MHz=1000KHZ=1000 000Hz，电磁加热机芯频率为：20~40KHz

IEEE(国际电子电机工程协会)所定对的范围：

- 1、磁场从0.1MHz左右到300MHz左右的频率范围内，所产生的磁场，其磁场强度超过3毫高斯，即对人体有害，90MHz至300MHz的磁场伤害大，而愈向上愈接近0.1MHz的磁场伤害愈小，到0.1MHz以下磁场的伤害问题，就更加微不足道了。当然在有害范围其强度在3毫高斯以下，一般而言被视为安全范围。
- 2、电场从1.4MHz左右~300MHz的频率范围内所产生的电场，其电场强度超过1mv/m，即对人体有害，强度愈强伤害愈大，而若强度一样，则27MHz左右至300MHz的电场伤害大，到1.4MHz以下电场的伤害问题，也一样微不足道。又电场与磁场单独存在时，不会像电磁波有向外放射行进的现像，只在其强度范围内有摇摆的波动而已。
- 3、电磁波则90MHz到300MHz的电磁波伤害大，300MHz以上愈靠近12000MHz，其伤害程度愈小，故由此得知，大哥大之频率900MH及1800MHz，皆在有害范围内。至于工业加热电磁机芯，频率为20~40KHz

，属于正常音频信号(20~40kHz范围)，对人体无损。所以请广大用户放心使用电磁加热器。

## 浙应用范围

### 工业各种加热设备

如不锈钢搅拌罐、造粒机、烘干设备、供暖炉、过热蒸汽、制碳等。

### 民用加热产品

如电磁热水器、电磁采暖炉、电磁炉等。

## 浙电磁锅炉优势

一、超高的电磁热转换效率。高频电磁加热技术，其超高的电磁热转换效率可高达99%以上，比其它普通的电锅炉可节能30%左右。

二、磁化水。电磁锅炉通过磁力线切割水分子，磁化水质，加热过程中不易生成水垢。

三、水电分离技术。电磁锅炉整机水电分离，加热核心也是水电分离，永无漏电子水的安全隐患，更加安全可靠。

四、水冷集热器。新型电磁锅炉采用高效的水冷集热器系统，可有效回收变频器工作时产生的热量，极大的提高了电磁锅炉的热利用率。且工作过程中没有任何污染噪音。

五、工业级全桥控制技术。全桥控制板、德国原装进口英飞凌IGBT模块、国标UPS高频线，工业级标准，使用寿命更长，质量更加可靠。

六、全智能。微电脑智能控制系统，可编程、可恒温控制，LED炫彩中文屏显，常见故障中文菜单提醒，更加方便直观。

## 浙电磁锅炉分类

### 电磁蒸汽锅炉

电磁蒸汽锅炉是一种把现代电子技术同传统锅炉的功能有机结合在一起的新型工业产品。把传统锅炉的功能用电子电磁的方式来实现。彻底颠覆了传统锅炉的加热方式，把燃烧产生热量的传统方式变为电子电磁无声无息的进行。既环保又节能其热效率高达98%以上他相对传统电热管锅炉可节电20-30%。已在设计上采用了水电分离内外绝缘的方式，内部走水外部走电，其安全系数提高了几个数量级。

### 电磁热水锅炉

电磁热水锅炉是一种电磁加热衍生设备，电磁加热锅炉是以高效节能的变频电磁为热源的新型水加热设备，广泛用于酒店、学校、宾馆、小区等企事业单位的采暖、洗浴和生活热水等。与传统燃煤锅炉相比电磁加热锅炉无污染无排放占地面积小等优势，这正是燃煤锅炉无法避免的缺点。通过电气化系统控制大大节约了人力成本投入，可以无人值守操作。电磁加热锅炉与燃气锅炉相比有着无可比拟的安全优势，它无泄漏，无排放。电磁加热锅炉采用了水电分离式加热避免了传统电阻式加热易老化产生漏电风险，寿命大大延长。

### 电磁导热油炉

电磁导热油炉是一种新型、安全节能低压并能提供高温热能的电磁加热设备，是以电磁为热源，电热导热油炉为热载体采用热油泵将加热后的导热油液体输送给需要加热的设备。热源与设备形成循环热回路，实现较强的热能连续传递，如此周而复始，达到加热的工艺要求。具有操作简单无污染占地小的工业特种供热设备。广泛应用于石油、化工、制药、纺织印染、轻工、建材、食品、筑路沥青加温等需要高温的工业领域。