

# 淮南28米航空模拟舱功能介绍，全国职业教育全面介绍

产品名称	淮南28米航空模拟舱功能介绍，全国职业教育全面介绍
公司名称	河南龙之梦模型制作有限公司
价格	18000.00/套
规格参数	用途:教学实训 比例:1:1仿真模型 型号:CR400/CRH系列
公司地址	河南平顶山郟县李口镇卢先生高铁模型厂家
联系电话	18603903710 18603903710

## 产品详情

淮南28米模拟舱功能介绍，全国职业教育介绍 集团旗下龙之梦高铁模拟舱品牌和牛奔高铁模拟舱二号工厂制造基地致力于淮空模拟舱与大型民航客机实训模型、航天模型展等领域的模型制作，提供高铁模拟舱15米18米20米26米尺寸定制需求，并且模拟舱在室外可以建设。我们有幸成为不错的模型制作公司，我们将一如既往，以严谨、真诚、周到的工作作风，为客户提供更精致的模型作品和更细致的售后服务。

淮空模拟舱设备功能介绍: 1.模拟舱总长10-30米(常规尺寸，其他尺寸可定制)，宽3.2米，高2.9米，采用1比1布局设计制作。舱内安置及装修配置包括车厢训练区域、多功能门、行李架、一等座、二等座、乘务服务吧台、功能右门区、功能对讲机广播系统、车内各种灯光、卫生间、餐饮桌子(一般配备一排，根据长度可多加)、窗户、安全锤、警示标志、引导指示牌、车内各区域通风系统。车头是按照真实动车组车头1:1的比例制作的。前面的外观和复兴号动车组一样，符合美学的流线型动车头大气漂亮。驾驶室内部进行了装饰。驾驶室内带有主屏一块，副显示屏两侧各一块，有仿功能的按钮以及驾驶杆等。

2.淮空模拟舱设备价格介绍：模拟舱的价格在11万-52万，根据客户的需求，如内部的装修档次和长度需要，按每米9000元到22000元计算，如果说客户预算不多，可以适当的减少座椅，比如一排座椅5个，一个座椅价格在1000元左右，去掉多少排就减去多少。也可以在功能上减少预算，如模拟舱内部的卫生间价格是11000元，不要可以去掉就可以省下11000元。模拟舱实训室内容和使用意义：模拟舱制造工艺：高铁列车在制造中由四大部分组装而成：车体、转向架、车上车下大部件、车内设施。(一)车体铝合金骨骼工艺：车体就是列车的框架，是高铁列车整车制造的核心之一。所有的部件都固定或悬挂在车体上。而且出现安全事故时，它的强度关系到是否能强度的保护旅客的生命安全。车体制造的过程是：先将铝合金原材料按尺寸采用激光、水切割等工艺切割下料，之后加工焊接成不同部件，这些部件被组合，终组焊成一个车体。1.材料工艺：铝合金是生产高铁的的材料之一，铝的重量只有钢的三分之一左右，但铝的强度较低，所以目前大部分铝合金车体普遍采用的是“大截面中空挤压型材构成的筒形结构”，就是中间是空的，但两个面之间夹支撑的筋板，实现了提升强度而降低重量。高速列车在高速下会车和出入隧道时，会生出巨大的空气压力波，这主要由车体来承受，这时，车体必须确保安全性和气密性。高铁目前的气密性指标设定为车内压力波动小于200帕/秒。2.焊接工艺：车体加工中长焊缝由机器人焊接，小部位人工焊接。如今，搅拌摩擦焊、激光复合焊等工艺投入使用。铝合金焊接相比其他焊接难度

更大，有恒温恒湿的高要求环境，并需要大量空气净化设施。车体按结构分为中间车和头车：中间车为基础车，分为底架、侧墙、车顶、外端墙、内端墙等，分别制作，后组焊成形，主要采用机器人组焊。头车的车体是制造难的车体。主要采用手工组焊，工艺更加繁杂，尺寸规定更加苛刻。双工位数控加工中心，这个用于车体侧墙和地板整体加工的装备，加工精度达微米级，以确保车体的整体加工精度。而车体总组成焊接机器人，用在车体总组成中长直焊缝的焊接，同时具有打磨、铣削等辅助功能。车体焊接完成，在焊接的过程中，都在不断地进行调直打平，打磨几乎和焊接一样重要，为了消除应力，保证车身的平整度。模拟舱是培养学生空间构思能力、造型能力和实践能力的重要途径。作者参阅了相关专著及模型设计作品，结合多年的教学和实践经验编著了《景观模型制作》一书。本书注重对课程实践教学的适用性，强调学生实际动手能力的锻炼和职业素养的提高，详细介绍了景观模型的类别、作用、新兴模型材料及制作工艺流程等知识，并附有大量的景观模型作品案例赏析，努力做到通俗易懂、深入浅出，使广大读者能从模型制作的基础理论和基本方法入手，提高景观模型设计的表现水平。书中选载了部分景观模型作品，以供相关院校师生及广大景观模型设计制作爱好者和技术人员学习和参考。

机械构造制作讲解：模拟舱COMER离心机：是欧洲螺杆式压缩机冷水机组的知名品牌，其中汉钟压缩机行销，国内市占率长年维持，成功于27年在深圳A股挂牌上市。COMER离心机组特点：机组使用R134a冷媒。R134a是HFC工质，为公认环保冷媒，没有使用年限限制。R134a为正压冷媒，不需要抽气装置，且机房设计简单。机组内置油冷却器，以冷媒冷却，无需维修。使用独立的回油系统（喷射泵回油），任务负荷情况下均保证及时回油。