

鞍山压电陶瓷工厂

产品名称	鞍山压电陶瓷工厂
公司名称	淄博宇海电子陶瓷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市博山开发区创业大道57号
联系电话	15898770899 15898770899

产品详情

要得到性能良好的压电陶瓷，必须掌握它的生产工艺。工艺条件的变化，对压电陶瓷的性能影响很大。因此，我们要认识压电陶瓷的内在规律，严格控制它的工艺过程。压电陶瓷的生产过程，主要包括以下几个步骤：配料、混合、预烧、粉碎、成型、排塑、烧成、上电极、极化、测试。要得到性能良好的压电陶瓷，必须掌握它的生产工艺。工艺条件的变化，对压电陶瓷的性能影响很大。因此，我们要认识压电陶瓷的内在规律，严格控制它的工艺过程。压电陶瓷的生产过程，主要包括以下几个步骤：配料、混合、预烧、粉碎、成型、排塑、烧成、上电极、极化、测试。

在居里温度以下，压电陶瓷不但具有自发极化，而且他的自发极化方向可以因外电场作用而转向。凡具有这种特性的固体称为“铁电性”。因此，严格的说，压电陶瓷应该称为“铁电陶瓷”，或称铁电多晶体。在居里温度以下，压电陶瓷不但具有自发极化，而且他的自发极化方向可以因外电场作用而转向。凡具有这种特性的固体称为“铁电性”。因此，严格的说，压电陶瓷工厂，压电陶瓷应该称为“铁电陶瓷”，或称铁电多晶体。我们知道，压电元件在交变电压的作用下，工作一段时间后要发热。这表明，压电元件工作时，总有一部分电能要转变成热量。通常巴宰交流电压作用下，在单位时间内因发热而消耗的热能，称为介质损耗。介质损耗是电介质的重要品质指标之一。例如，大功率的换能器就要求材料的介质损耗非常小，否则在工作中会由于剧烈发热而使换能器损坏。鞍山压电陶瓷工厂由淄博宇海电子陶瓷有限公司提供。行路致远，砥砺前行。淄博宇海电子陶瓷有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电工陶瓷材料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!