

# 农药粉包装机-广志50kg颗粒包装机设备 上海包装机-的质量保障

产品名称	农药粉包装机-广志50kg颗粒包装机设备 上海包装机-的质量保障
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:上海广志 灌装类型:液体灌装 产地:上海松江
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

## 产品详情

应用范围 Applications HUXIN TE 吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。

结构原理：

整合飞灰专用吨袋包装机采用自流给料结构，无线遥控控制全部工作流程，上袋后，包装机自动完成卸料、松袋、脱钩、输送等工作过程。适用于烟尘回收后整合后的包装。 技术特点： 1.飞灰打包设备在进料口采用夹紧密封结构，可防止在生产过程中飞灰喷射飞溅，粉尘外漏等造成的二次环境污染，同时极大的降低生产人员的职业健康危害。整合后的飞灰PH值约为13，对设备易造成腐蚀，故设备所有与物理接触部分均采用304不锈钢材质，可动部件采用三防保护套进行防护，整机可水洗。飞灰打包设备与上端设备采用连锁形式运行，避免人工误操作造成生产事故 2.

整机操作采用无线遥控操作。 3. 包装机控制系统采用PLC程序控制，具有自动手动切换功能，正常操作时使用自动，手动方式用于调试检修及应急处理，操作简单维护方便 4.

挂袋机构可根据包装袋大小上下调整，可适应多种袋型及包装规格 5. 电气控制柜及气控柜均采用防尘结构，密封良好，可避免因粉尘污染产生的额外故障。包装机配有除尘接口，避免因包装造成的周边工作环境污染。 技术支持: 1.

提供技术咨询、现场考察、方案设计、设备配套人员培训等技术支持 2.

可根据用户及现场实际需求、产品特点、工艺要求等进行非标设计 3. 选配装置

组态系统 真空系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置

输送装置 封包装置 热熔封口 连锁控制称重数据远程监控管理

选配装置: 组态系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置

输送装置 封包装置 热熔封口 连锁控制 缓冲料仓 称重数据远程监控管理

产品参数：

包装能力 Capacity：	20 ~ 30bag/h
精度等级 Precision Level：	0.2%
包装规格 Packing Specifications：	500 ~ 2000kg/bag
电源电压 Voltage：	380VAC 50HZ
电源功率 Power：	3KW
气源压力 Air Pressure：	0.5 ~ 0.8Mpa
气量消耗 Air Consumption：	0.02 m3/sec
除尘风量 Air Quantity for Dedusting	1500 ~ 3000 m3
温度范围 Temperature Range	-10 ~ 40
相对湿度 Relative Humidity	80%

/50Hz使用气源：0.5Mpa使用温度：-10 0 可选辘道：斜坡型，2-平台型，加长型系统特点 整套系统采用隔爆型标准制造，防爆等级：EXdIIBT4； 称重显示控制仪表及称重传感器均有防爆认证 人工将桶放在磅台上，对准桶口后按启动键即可进行灌装； 灌装采用插入式灌注，避免造成物料飞溅于桶上，影响外包装； 系统采用两段式大小料自动灌装方式，以提高用于200L单桶灌装；设计独特的可调节气动球阀和喷，既提高了灌装速度，同时又保证了灌装精度；并且可大限度地减少灌注完毕时残液的滴漏；集气罩可避免灌装过程中挥发气体的泄出，有效保护操作工。操作时，空桶放置空桶输送线上  
GZ-012235 上海广志包装机械 本机适用于粘稠度从低到高的产品, 可适用的灌装容量从3L 到25L, 精度达到千分之二(取决于容器的规格, 产品属性和进料压力); 本机采用灌装和封盖一体设计，更多适用于小批量和多产品的灌装