

粉末立式包装机-生产批发 化工粉料自动25公斤包装机 ，自动掉带分装机

产品名称	粉末立式包装机-生产批发 化工粉料自动25公斤包装机 ，自动掉带分装机
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:上海广志 灌装类型:颗粒粉剂灌装 产地:上海松江
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号- B（注册地址）
联系电话	13701933542

产品详情

应用范围 Applications HUXIN TE 吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。

结构原理：

颗粒吨袋包装机采用重力式自流给料结构，上计量净重式称重斗、高精度传感器的计量结构，给料速度分为大中小三速给料，保证了称量的精度和速度。上袋后，包装机自动完成称重、松袋、脱钩、输送等工作过程。此类结构包装机采用称量斗上计量形式，称量时可以大限度的排除人为的干扰及物料落差产生的冲击干扰，提高包装精度。适用于塑料颗粒、化纤颗粒、精细化工及其他各类流动性良好的颗粒、粉粒等散装物料的大袋包装。 技术特点： 1.

采用称量斗上计量形式，排除人为干扰和物料冲击干扰，工作速度快、性能稳定可靠 2. 高精度称重传感器，料斗净重式计量，称重精度高。 3. 包装机控制系统采用PLC程序控制，具有自动手动切换功能，正常操作时使用自动，手动方式用于调试检修及应急处理，操作简单维护方便 4. 称重仪表为托利多高灵敏度数显仪表，具有重量累计显示、计数显示、班次累计、自动校零、自动去皮、自动消除细微干扰、自动修正落差、超差报警、故障自诊断等功能;仪表配有多种通讯接口，便于联网联机、实时监控、远程控制和系统网络化管理。 5.

挂袋机构可根据包装袋大小上下调整，可适应多种袋型及包装规格 6. 电气控制柜及气控柜均采用防尘结构，密封良好，防护等级为IP65级，可避免因粉尘污染产生的额外故障。包装机配有除尘接口，避免因包装造成的周边工作环境污染。 7. 可选配触摸屏中文人机操作界面，实现动态显示、监控、统计、故障输出等功能，并有帮助菜单，操作简单易懂。 技术支持: 1.

提供技术咨询、现场考察、方案设计、设备配套人员培训等技术支持 2.

可根据用户及现场实际需求、产品特点、工艺要求等进行非标设计 3. 选配置置
 组态系统 真空系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置
 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制称重数据远程监控管理

选配置置: 组态系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置
 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制 缓冲料仓 称重数据远程监控管理

产品参数：

包装能力 Capacity :	20 ~ 30bag/h
精度等级 Precision Level :	0.2%
包装规格 Packing Specifications :	500 ~ 2000kg/bag
电源电压 Voltage :	380VAC 50HZ
电源功率 Power :	3KW
气源压力 Air Pressure :	0.5 ~ 0.8Mpa
气量消耗 Air Consumption :	0.02 m3/sec
除尘风量 Air Quantity for Dedusting	1500 ~ 3000 m3
温度范围 Temperature Range	-10 ~ 40
相对湿度 Relative Humidity	80%

应大于15cm。 温度范围：-10 ~ +45 。 相对湿度：< 95%

(无冷凝)。 90%RH (不结露) 工作电源：AC 220V/50Hz电压波动范围：- 15% ~ + 10%，频率波动范围：±2%工作气源：气压 0.5Mpa，耗气量0.2m3/min干燥压缩空气收尘风量： 2000 m3/h陶瓷出料嘴尺寸：φ63mm (可根据客户要求调整为φ50mm不锈钢出料嘴) 阀口袋袋口尺寸：φ70mm 进料口尺寸：φ300mm标准外形尺机---上海广志生产的防配有动力滚筒；机架支撑灌装系统：气动控制系统控制快、慢给料阀门；控制系统：采用智能控制仪表，控制精度高，稳定性好。标配自配：输料泵或加压料罐，出口压力在3-5Kg，流量 12立方米/小时。主要参数：型号 GZM-10 GZM-50 GZM-90 GZM-300称量 10kg 50kg 90kg 300kg定量范围 5-10kg 10