

车架翻转吊机 汽车生产线大件翻转机

产品名称	车架翻转吊机 汽车生产线大件翻转机
公司名称	昆峰(东台)精密部件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东台市安丰电子信息产业园（注册地址）
联系电话	15366477186

产品详情

车架翻转吊机是应用在汽车生产线上的一种大件翻转机，汽车生产是一种密集型、规模大、复杂程度高的工程领域。汽车整车装配线的装配流程以及装配工艺方法，则是汽车生产的一项重要环节。汽车装配用悬挂式车架翻转机，改变了过去车架装配的模式，实现新的装配工艺流程，使整车装配工序大为改善。翻转机应用翻转滚轮架底座采用钢板拼焊结构，牢固可靠，是整个设备的支撑机构。翻转机滚轮架底座固定在地面适应位置，由本滚轮架上设置的工件转胎夹具连同工件一起旋转，滚轮的中心距不需要调整，可做成固定中心距的滚轮架。

车架翻转机在总装装配线上要实现对车架及其它装配联接后的总成翻转180度，翻转后的车架正放以满足后续装配工序的进行。在翻转工位中，翻转机既要兜挂、提升数吨重的车架及各装配联接总成，又要对其实现翻转。这对车架翻转机来说，在装配线上的使用频率和动载荷强度都是较大的。

翻转机的工作是由液压和电器控制系统控制的。由于翻转吊机的工作方式是双向的，因此翻转托架对液压缸的作用力的方向是变化的。由于h值是一个变量，因此液压缸受力也随之变化。另外翻转机翻转圆筒形零件的尺寸范围大，零件的重量不固定，这些变量都将造成液压系统压力波动。

车架翻转吊机实际使用后，设备运行平稳安全,证明结构方案选择合理，技术参数计算正确。翻转机的顺利投入，不仅大大地提高了大型圆筒类零件的加工效率，而且圆筒类零件因翻转工序产生的损伤率也彻底消除，圆筒类零件的加工精度和加工质量也明显提高。