

塑料件喷油加工 塑料件喷油 铭财五金塑胶制品

产品名称	塑料件喷油加工 塑料件喷油 铭财五金塑胶制品
公司名称	东莞市铭财五金塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇路东社区东环二路23号
联系电话	13268979888 13268979888

产品详情

喷油加工定时与喷油加工速率：

在相同的转速下，喷油加工定时影响到泄流通道的有效作用长度，因而，影响电控系统的喷油加工压力和喷油加工速率特性。柱塞组在650r/min时嘴端压力和喷油加工速率随喷油加工定时(T代表喷油加工定时角，T值加大，喷油加工提前滴胶铭牌)的变化特性。

喷油加工定时提前，塑料件喷油，泄流通道的有效作用长度加长，初期低喷油加工率段变宽，初期喷油加工率增长缓慢，整个喷油加工期内可形成靴形喷油加工速率形态。随着喷油加工定时的推后，塑料件喷油加工，初期喷油加工率段的宽度逐步减小，而初期喷油加工率幅值逐步提高。喷油加工定时进一步推后，控制阀关闭时泄流通道已全部上升到进油孔以上，起不到泄流控制作用，此时，喷油加工速率特性决定于油泵的供油特性。

五金喷油这是一个术语，所谓的五金喷油就是给五金料进行喷油工作。五金喷油、喷漆加工产品有汽车配件、家电外壳、手机外壳、健身器材、电脑外壳、音响外壳等。

静电喷涂加工工艺的优势有哪些?

- 1、减少了油漆的浪费。采用静电喷涂加工工艺能够较大限度地增加附着在工件表面的颜料的数量。
- 2、改善被喷工件的外观。静电喷涂能使工件看起来很新，能够翻新一些已使用几年的工件使其看起来焕

然一新。

3、提高工作的效率。静电喷涂上色快，容易干，小家电塑料件喷油，比湿喷涂方法干燥地快，无需高温烘烤，因此可以提高喷涂的效率

4、加强了被喷工件的耐腐蚀性能。静电处理的性可以使得工件具有较强的耐腐蚀性和耐用性，如果工件需要长期暴露在空气中，采用静电喷涂加工工艺将能够较大程度地提高工件的防腐蚀能力。

塑胶件喷涂加工后外表粗糙的原因有哪些？

比如一款abs路由器外壳需喷油加工，可是当漆膜枯燥后却出现粗糙不平的现象，导致其外表十分粗糙。所以必须排查清楚根本原因，才能有针对性的采取相应的办法处理。通常有以下几点原因：

1、有可能是喷漆加工区域的环境温度过高，使得喷漆所用的溶剂及稀释剂挥发速度极快，这样当雾化了涂料抵达底材外表时，就已经粒子化了，当然无法流平。

2、可能是喷涂加工设备设置的压力过高，导致漆料的雾化过于剧烈，相同也会形成溶剂的挥发速度加速。当漆料无法在工件外表流平之后就会出现粗糙的外表。

3、在喷油时喷嘴离开底材外表的距离过大，引起干喷，无论是手工喷漆仍是主动喷漆都是相同的。除此之外，还有一种可能性就是主动喷漆室内喷漆环境及工作条件调理不合理，使喷漆室内漆雾飞扬，漆雾粒子坠落尚未枯燥的漆膜外表，致使漆膜粗糙。

塑料件喷油加工-塑料件喷油-铭财五金塑胶制品(查看)由东莞市铭财五金塑胶制品有限公司提供。东莞市铭财五金塑胶制品有限公司是从事“喷涂加工,喷漆加工,喷粉加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：袁先生。