

两轴数控车床 数控车床 格朗利亚质量好

产品名称	两轴数控车床 数控车床 格朗利亚质量好
公司名称	广东格朗利亚机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市企石镇企石建设路87号7号楼101室
联系电话	13377774616 13377774616

产品详情

数控车床怎么去消除振荡

数控车床消除振荡的基本措施：1.闭环伺服系统造成的振荡 有些数控伺服系统采用的是半闭环装置，而全闭环伺服系统必须是在其局部半闭环系统不发生振荡的前提下进行参数调整，所以两者大同小异。2.降低位置环增益 在伺服系统中有参考的标准值，出现振荡可适当降低增益，但不能降太多，因为要保证系统的稳态误差。3.降低负载惯量比 负载惯量比一般设置在发生振动时所示参数的70%左右，如不能消除故障，不宜继续降低该参数值。4.加入比例微积分器(PID) 比例微积分器是一个多功能控制器，它不仅能有效地对电流电压信号进行比例增益，同时可调节输出信号滞后成超前的问题，振荡故障有时因输出电流电压发生滞后成超前情况而产生，这时可通过PID来调节输出电流电压相位。5.采用高频抑制功能 以上讨论的是有关低频振荡时参数优化方法，而有时数控系统会因机械上某些振荡原因产生反馈信号中含有高频谐波，这使输出转矩里不恒定，从而产生振动。对于这种高频振荡情况，可在速度环上加入一阶低通滤波环节，即为转矩滤波器。速度指令与速度反馈信号经速度控制器转化为转矩信号，转矩信号通过一阶滤波环节将高频成分截止，从而得到有效的转矩控制信号。通过调节参数可将机械产生的100Hz以上的频率截止，从而达到消除高频振荡的效果。

全自动数控车床值得选用的理由是什么

目前市场上关于全自动数控车床的生产销售非常多，基本上越来越多的客户在使用车床的时候都会直接选择该类型的。这是因为在对比的过程中可以发现，该类型的车床在实际应用的过程中所具有的优势更多一些。而且其在市场中值得被选用也是有几个方面理由的，

其中常见的理由会有这几个。理由一：。其实人们不管是购买哪种类型的产品，在购买之前都会对进行一定的对比，从而选择相对来说比较高的一种。而将全自动数控车床跟其他类型的车床进行对比的时候就会直达，其在方面要高出很多。这对于很多人的选购来说还是有很大的参考意义的。理由二：安全稳定。当然在选用全自动数控车床的时候还需要考虑到安全方面的问题。其实只要选择的是该类型的车床，关于安全方面是可以放心的。之所以这么说一方面是因为厂家的设计比较，关于安全方面的保障措施比较多。另一方面是因为在实际操作的时候不需要人工直接接触，所以从某种程度上来说安全稳定性还是很高的。理由三：工作寿命长。基本上在使用全自动数控车床的时候只要按照正确的操作方式来使用，其工作寿命是比较长久的。而这样从使用成本的角度来分析的话，整体的应用成本还是很很低的。所以这样的车床值得选用。

机床使用全封闭防护罩或半封闭防护罩防护。全封闭防护机床外观美观，加工时铁屑、切削液不会飞出机床防护罩，很好的保护了操作者和环境，防护门上有透明材料，在关闭防护门进行加工的过程中，也可以清除的看到机床运行的情况；半封闭防护罩有防护门，但是尾座位置没有做防护，加工工件时，切削的位置在防护门以内，铁屑和切削液也不会飞出，在一定程度上保护了操作者，同时因为少了一块防护罩，操作者操作空间比较大，有尾座时操作也非常方便。1、X.Z轴采用钣金防护和伸缩罩防护，能有效的延长伸缩罩的使用寿命。2、X、Z轴设有软限位，避免操作失误和编程数据错误、驱动故障等引起的故障。根据需要，也可以设置超程限位开关，使刀架在某一方向的移动一压到限位开关，机床即停止工作，NC系统报警。3、冷却液流回水箱时，经过网状过滤罩过滤，可以滤去大部份的铁屑。不会进入水泵。请定期清理水箱。4、电气柜采用全封闭设计，用轴流风机散热，并在电气柜中预留空间以便于扩展。5、当机床遇到外部突然断电或自身故障时，已经在启动状态的部件会自动进入停止状态，在停止状态的不会自动启动。NC系统内置了电池，当系统断电时，存储好的加工程序不会丢失。6、机床具有报警功能和急停按钮，可防止各种突发故障对机床造成的损坏。NC系统会给出报警型号，根据系统说明书就可以查到故障部位