

陕西力弘 滚筒包胶措施 邯郸滚筒包胶

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 陕西力弘 滚筒包胶措施 邯郸滚筒包胶 |
| 公司名称 | 陕西力弘化工科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号 |
| 联系电话 | 13669257111 |

产品详情

滚筒包胶的使用和优势

那么目前采用为广泛的，也是*新型的滚筒包胶方式还是“现场滚筒冷包胶”，这种包胶方式的好处是不必通过热硫化处理，就能实现包胶作业甚至在企业施工现场就能包胶。这样就大大降低了包胶成本，而且没有材质的限制，是现在大家比较喜欢的一种包胶方式。我公司常年为各个工矿企业提供滚筒包胶服务，已经与多家大型企业达成了常年合作关系，会根据不同的企业要求及实际情况来提出包胶方案，用少的时间做出*好滚筒包胶。让你的企业健步如飞。

现场滚筒包胶施工步骤

滚筒包胶步骤3．混合胶液：

将瓶中的固化剂倒入装有粘合剂的铁桶中充分混合搅拌均匀。

根据实际需要，可各取胶和固化剂的一部分按照重量比100:4的比例在其他容器中混合使用。

配制胶液必须即配即用，应在适用期2小时内用完，即从混合到用完应控制在2小时内。不可久放。

滚筒包胶步骤4．涂胶：

用短而硬的毛刷在充分干燥的耐磨橡胶衬板和滚筒金属表面上分别沿一个方向均匀地涂刷胶液

两次，胶层不要太厚。

每次涂刷后胶膜要表干，即待溶剂挥发后，至不粘附手指背面而有粘力感时再刷下次胶。

滚筒包胶的工艺

这种方法相比前面的方法可以说是有了质的飞跃，从原先的热包胶变成了冷包胶，而且可以在现场随时进行施工作业，包出来的滚筒胶板粘性强，硫化速度快，同时也提高了其使用寿命。而且新方法采用的胶板也是新款超耐磨的，这种胶板叫含量高，材质致密，具有耐磨、耐磨防撕裂等特点。使用寿命可以达到同类产品的五到八倍。常温下也可以自然硫化，这样冷硫化粘贴的技术比以前的热硫化技术性能提高至少在七倍以上。并且新式的冷包胶方法更适合现场实地抢修，很适合煤矿井下等空间不大的地方或其他一些热包胶技术无法实现的场景。