

厢式压滤机 态科过滤机 四川压滤机

产品名称	厢式压滤机 态科过滤机 四川压滤机
公司名称	湖北态科工业过滤系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市南漳县经济开发区
联系电话	13317556358 13317556358

产品详情

入料初期，滤室中还没有被截留足够的物料，严格地说滤室的封闭性还不理想，所以，入料阶段以及压滤初期要保持低压大流量，压力控制在0.11~0.12MPa，否则会造成压滤机跑料，给后续的压滤、成饼以及卸饼带来不利的影响。压滤阶段的压力以控制在0.149~0.159MPa为宜，但是不能大于0.18MPa，以免压力过大对压滤机滤板、机架等造成损坏以及对入料泵无谓的磨损。现场可以通过闸阀节流调节压力，也可以通过入料泵电机的变频调速装置实现泵扬程(提供压力)的合理调整。

(1)框架的材质。(2)滤布振荡装置，四川压滤机，以使滤饼易于脱落。(3)滤板及滤布的材质。要求耐腐蚀，滤布要具有一定的抗拉强度。(4)对泥饼含固率的要求。一般板框压滤机与其他类型脱水机相比，泥饼含固率高，可达35，如果从减少污泥堆置占地因素考虑，板框式压滤机应该是方案。(5)滤板的移动方式。要求板框压滤机滤板可以通过液压一气动装置全自动或半自动完成，以减轻操作人员劳动强度。

启动空气压缩机，将上下滤带松紧开关调至胀紧位置，待滤带胀紧，液压压滤机，（注意上下滤带压力要保持一致，防止滤带转动后跑偏），开启电机电源，厢式压滤机，启动转速开关电源，慢慢增加转速，隔膜压滤机，并检查滤带是否有走偏等现象，如有不妥立即停机，排除故障后，再次启动。压滤机正常运转后，开启反冲洗水泵，将滤带冲洗一遍后即可开启污泥泵及药剂输送泵。调整药剂量及污泥输送速度，至搅拌后，进入滤带的污泥呈现絮凝状态即可。

厢式压滤机-态科过滤机(在线咨询)-四川压滤机由湖北态科工业过滤系统设备有限公司提供。湖北态科工业过滤系统设备有限公司是从事“压滤机,过滤机,带式压滤机,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：态科工业。