

三 明 大 米 粉 碎 机 大 米 粉 碎 机 技 术 参 数 鑫 源 机 械

产品名称	三 明 大 米 粉 碎 机 大 米 粉 碎 机 技 术 参 数 鑫 源 机 械
公司名称	郑 州 市 鑫 源 机 械 制 造 有 限 公 司
价格	面 议
规格参数	
公司地址	河 南 省 郑 州 市 须 水 工 贸 园 杭 州 路 中 段
联系电话	13503810716

产 品 详 情

超微磨粉机（粉碎机）在行业中的应用

WFJ系列超微磨粉机（粉碎机）具有功能全，结构紧凑，技术性能稳定，耗电省，适应范围广，不产生过粉碎，可调节粉体细度，维修简便等特点，广泛适用于化工、染料、涂料、、食品等各行业不同领域中的超细粉碎，三
明
大
米
粉
碎
机
，物料
的粉碎、分级至成品是在同一密闭的系统中进行，经除尘处理不污染。

该立式超微磨粉机（粉碎机）主机由机架、无级调速减速器、自动给料器以及粉碎室组成，粉碎室内装有分级装置、衬圈、粉碎刀等主要工作部件自动给料器将物料推入粉碎室，因负压作用，进入粉碎室内物料受到粉碎刀高速冲出和剪切，同时也受到涡生的高频振动等作用而粉碎，经粉碎的物料因负压作用，进入分级轮，由分级轮的旋转速度来控制细度。

该粉碎腔内分级轴与粉碎主轴独立运转，分级轴与粉碎轴都经过热处理，既增加了轴的强度，又防止两根轴之间的相对高速运转使轴承损坏的现象发生。

该磨粉机（粉碎机）可根据物料不同配备不同的粉碎刀形式，主要有棱形刀、圆柱刀、T形刀、多层式刀片等形式，能满足不同物料的需求，从而达到较好的粉碎效果。

由于粉碎轴与分级轴均为高速运转，高速运转产生过高的热量会使机腔内温度升高发烫，因此我公司在该磨粉机（粉碎机）腔内主壳体、机盖，导流圈、分级轴承座均设置水冷却机构，大米粉碎机技术参数，保证磨粉机（粉碎机）在运转过程中磨粉机（粉碎机）腔内的温度小于摄氏50度，可以有效地防止物料由于机腔温度过热而产生变性、变异形象发生，从而影响设备的使用。

该磨粉机（粉碎机）的旋风分离器采用的下螺旋结构，保证95%的成品均由旋风分离器下部的自动卸料阀内排出，并在旋风分离器底部设置拍打装置，防止物料的粘壁现象发生，有效地保证物料的产品。

一部分超细粉尘进入该机的除尘器中，该除尘器采用脉冲除尘方式，除尘效果好，能有效地防止过滤布袋发生被堵死现象发生。

五谷杂粮磨粉机（粉碎机）调整维修

1、五谷杂粮磨粉机（粉碎机）主要易损件：扁齿、圆齿，大、小磨齿。扁齿和圆齿系精钢加工而成，动平衡好，严重磨损应更换，自制品金加工尺码要规格，每件重量差不大于1克，以免振动损坏轴承和机器。

2、0.6-12毫米各种不同规格的筛片。更换时，需光面向下。

3、轴承定期加注高速黄油，半月左右检查一次，发现严重磨损时，应及时更换或修理。

4、严禁碰撞，长久停机应内外清除干净，妥善保管，大米粉碎机产量，以防生锈。

5、凡属制造方面的原因而不能正常工作，大米粉碎机批发，用户可直接与本厂联系，免费保修。

大米磨粉机（粉碎机）为了延长机械寿命，是需要经常维护与保养的，今天小编跟大家说说大米磨粉机（粉碎机）维护与保养注意事项：

1、每次使用前检查各部件坚固是否牢固。

2、调换筛网，冲洗磨粉机（粉碎机）应注意避免水冲入电机、电器和轴承内，以免影响

使用寿命，随时注意保持磨粉机（粉碎机）的清洁卫生。

3、为延长轴承的使用寿命，应及时添加润滑油脂，润滑用7019-1锂基润滑脂。

4、整机每半年检修一次。注意：不得粉碎金属，特坚固及高粘度物料。

三明大米粉碎机-大米粉碎机技术参数-

鑫源机械(推荐商家)由郑州市鑫源机械制造有限公司提供。郑州市鑫源机械制造有限公司是河南 郑州 ,破碎粉磨设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫源机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫源机械更加美好的未来。同时本公司还是从事雷蒙磨配件，河南雷蒙磨配件，雷蒙磨配件批发的厂家，欢迎来电咨询。