

## 溢晟注塑加工模具 家用电器配件注塑加工3天出样，7天交货

产品名称	溢晟注塑加工模具 家用电器配件注塑加工3天出样，7天交货
公司名称	深圳市溢晟塑胶模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳宝安区燕罗街道罗田社区龙山四路4号厂房F 栋302、301B区
联系电话	18312477477

## 产品详情

### 在加工中溢料是什么原因

#### 在加工中溢料是什么原因

塑料粘度太高或太低都可能出现溢边。粘度低的塑料如尼龙、聚乙烯、聚丙烯等，则应提高合模力；吸水性强的塑料或对水敏感的塑料在高温下会大幅度的降低流动粘度，增加飞边的可能性，对这些塑料必须全部干燥。

掺入二次生成的料太多的塑料粘度也会下降，必要时要补充滞留成分。塑料粘度太高，则流动阻力增大，产生大的背压使模腔压力提高，造成合模力不足而产生溢边。

塑料的原料粒度大小不均时会使加料量变化不定，制件或不满，或溢边。

### 溢晟塑胶老客户评价

#### 老客户对溢晟的评价

以前找过很多的模具供应商都不是很好，交期快的质量不好经常会返工，质量好的交货经常拖延，影响我们的进度，所以就考虑溢晟试试，没想到溢晟不仅交期快，而且定制的模具注塑质量都很好，是我们值得信赖的合作伙伴。

老客户是这样说的：因为溢晟塑胶模具不偷工减料，模具钢材选择用料，质量好，售后跟踪服务更是好！这就是老客户对溢晟塑胶模具有限公司的信任，也是对溢晟塑胶模具有限公司的成长动力。溢晟会为客户提供非常好的模具选择，会为客户提供质量高的产品和服务。也是旭锦一直努力做好的动力。

### 注塑加工技术的直觉境界

在塑料注塑加工技术到了这个境界的高手一定是经验丰富的，对模具/机器/材料性能有直觉了，可以凭直觉“看”到这个参数而不用看参数表。现在注塑工艺参数可以用很多软件和测试量化出来moldflow分析等，但其实误差还是存在。这个境界的高手可以凭直觉经过几轮参数调节后修正上述软件/测量数据的判断偏差，可以不来现场。他可以在多达20~40个参数中果断地直觉到是哪个参数的问题，要不要改模，怎么改法，要不要换机，怎么样换法。