

滚珠丝杆驱动线性模组总代理 希思克种类齐全

产品名称	滚珠丝杆驱动线性模组总代理 希思克种类齐全
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

滚珠丝杆驱动线性模组有几种驱动方式，各自的有什么特点

直线模组也叫滚珠丝杆驱动线性模组，是工业生产中经常用到的直线运动单元，其驱动方式通常有两种，一种是滚珠丝杠传动，一种是同步带（皮带）传动。

同步带传动方式特点是运行速度较快，通常较快速度能达到1m-2m/s，并且有效行程长度能达到3.5m甚至更长，而滚珠丝杠滚珠丝杆驱动线性模组行程长度不超过1.5m。同步带模组在运行过程中精度相对较低且负载一般较小。同步带滚珠丝杆驱动线性模组本体钟灵相对较轻，且价格也较为便宜，在工业生产过程中的也有着普遍的使用。

滚珠丝杆驱动线性模组的构成

滚珠丝杆驱动线性模组通常由直线引导机构、直线传动机构和动力驱动机构组成。根据类型不同，直线

模组可分为滚珠丝杠传动型直线模组，同步皮带传动型直线模组，齿条传动型直线模组，直线电机传动型直线模组。不同类型的直线模组，其性能指标，优缺点也不尽相同。在选用滚珠丝杠驱动线性模组的时候，需要先了解各类直线模组的基本特性。

滚珠丝杠驱动线性模组作为自动化设备中使用频次很高的模块化单元，对品质有着严格的要求。直线模组通常可以从产品的精密性，稳定性能，耐用性能，结构紧凑性能，外观等方面来评估。采用品质高的配件和精密加工的直线模组和采用低质配件和粗糙加工的直线模组在性能上差异巨大。用户在选用和购买滚珠丝杠驱动线性模组的时候，应尽量不要选择品质不稳定，加工粗糙的厂家制造的直线模组，有可能在使用过程中带来不确定的因素。

单轴滚珠丝杠驱动线性模组与多轴线性模组优势对比

伴随着工业4.0和中国制造业2025的贴近，我国在自动化技术层面的发展趋势也变快。在这些方面，工业机械手的利用率显著能够代表工业更新改造的脚步。

工业滚珠丝杠驱动线性模组在很多生产行业的应用实践经验，在提高生产自动化技术水准、提高劳动效率、产品品质和经济收益、改善劳动者标准层面具备挺大的发展和功效，未来滚珠丝杠驱动线性模组工业将迅速发展趋势，获得更普遍的运用。

目前，工厂中广泛应用的机械手有两种:单轴机械手和多轴机械手，每一种都占据了很大的市场份额。

一、单轴机械手在我国又被称为滚珠丝杠驱动线性模组，直线运动模组，线性运动模组，直线运动轴承等，是一种能提供直线运动的传动元件，能够实现定位，迅速定位运动控制，同时可通过组合实现更加复杂的工作。它的名字也从另一方面反映了其模块化完成工作，同时反映了单轴机械手已经发展的很成熟。

二、多轴机械手常指的是四轴或六轴机器人，通过底座固定在一定的空间内能够自由的活动并根据设定程序实现抓取、搬运或其他动作的多角位移机械手臂。

相对于单轴机械手，多轴机械手有更多的角位移，能够在一定的空间自由运动，几乎能够实现任何角度和轨迹的运动作业。更多的关节不是像单轴机械手那样固定夹具，而是指只取出固定位置的工件，以及通过固定路径进行作业。当然，单轴滚珠丝杠驱动线性模组不仅能实现单纯的直线运动，同样能以不同的组合实现比较复杂的运动作业。