

科丰源塑料机械 内肋管生产设备 江苏内肋管设备

产品名称	科丰源塑料机械 内肋管生产设备 江苏内肋管设备
公司名称	青岛科丰源塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13573882271

产品详情

青岛科丰源塑料机械有限公司多年从事克拉管设备的生产，拥有了一套比较成熟的克拉管设备制造经验和生产工艺，同时本公司的售后服务体系可为用户提供精良的克拉管设备和满意的服务，管材因其耐腐蚀，不泄露，高韧性，具有优良的挠性和良好的抵抗刮痕能力和快速裂纹传递抵抗能力。pe连续缠绕克拉管生产线具有节约能源、占地和人力资源成本，销售内肋管设备，切割系统采用全新管材无屑切割，制品切割面平整刺；操作简便，江苏内肋管设备，自动化程度高，生产的特点。克拉管生产设备以高密度聚乙烯为主要原材料，采用热态缠绕成型工艺，以聚(PP)单壁波纹管为支撑结构制成具有较高抗外压能力的特殊结构壁管材。产品主要用做埋地排水管道。原料HDPE符合国家环保要求，生产过程无污染，可回收再利用。

青岛科丰源塑机生产HDPE缠绕增强管设备/克拉管设备，技术成熟性能稳定，使用客户遍及各地，倍受客户好评。公司一直秉承“诚信为根，质量为本”的原则，在同行业中也是口碑很好的。设备信息及价格欢迎拨打图片上的电话咨询。

青岛科丰源塑料机械有限公司为广大企业提供内肋管设备生产线/pe缠绕内肋管设备/结构壁缠绕管生产线内肋管生产设备是一种新型异形结构壁管材，采用高密度聚乙烯热缠绕成型工艺制成。产品初由国内公司从德国克拉公司引进，pe缠绕克拉管设备，这种生产设备在国内俗称内肋管。内肋管生产设备是一种安全型产品，pe内肋管设备，具有重量轻、承压能力强、接口质量高、寿命长、耐腐蚀、环刚度高、施工方便等优点，口径从DN300-DN3500，管材重量轻，整体柔性好，内肋增强缠绕管材，是目前埋地排污排水的主要管材。

青岛科丰源塑料机械有限公司成立十多年的时间里，不断加大技术力度，内抓生产内拓市场，公司一直秉承“诚信为根，质量为本”的经营理念，赢得新老客户的一致好评，倍受客户信赖。更多设备信息及价格欢迎拨打电话咨询，科丰源真诚与您合作。

HDPE缠绕结构壁管的性能特点有如下几点：

1.热态缠绕成型熔缝质量高 从挤塑机口模挤出的处于熔融状态的平料带和U型料带，按预定的位置均匀的缠绕在加热的滚筒模具上，保证了结构壁管熔接缝质量。特别是结构设计中平料带的熔接缝被聚乙烯包覆支撑管所覆盖，提高了制品整体的抗外压能力

2.安装性能优异 管道连接采用在承口预埋电熔丝同材质承插电熔连接技术，连接质量高。可做到无泄露，保证了管道系统寿命的相同性和运行的安全性。同时，由于该产品在同等应用条件下比其它管材重量轻，内肋管生产设备，便于运输，施工方便快捷，可降低施工费用，在应用范围，不需混凝土垫层和混凝土管基沟槽合格后即可直接敷管，基本上呆做到边开挖、边下管、边回填，简化了施工程序，缩短了工期。在工程验收时，采用闭气检验代替闭水试验，既加快了验收速度，又节省了闭水试验中繁杂的工作和大量的试验费用。

3.较好的柔韧性 高密度聚乙烯缠绕结构壁管材在宏观上上具有很好的柔韧性，而局部管段又有很强的刚性和整体抗外压能力，在有超重荷载路面下使用时，可保证通行安全。由于管材的柔韧性，发震、在面不均匀沉降等地质活动时，也能将管道破坏损失降为小，从而提高了公用设施抗震减灾的能力。

科丰源塑料机械(图)-内肋管生产设备-江苏内肋管设备由青岛科丰源塑料机械有限公司提供。科丰源塑料机械(图)-内肋管生产设备-江苏内肋管设备是青岛科丰源塑料机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘中选。