

禾呈祥|价格合理 亳州数控火焰等离子切割机厂家

产品名称	禾呈祥 价格合理 亳州数控火焰等离子切割机厂家
公司名称	安徽禾呈祥机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花镇明珠大道与樱花路交叉口合肥江河汽车零部件有限公司厂房楼301室
联系电话	18656046275 18656046275

产品详情

点火时有燃气，火花塞也打火，但仍然不能点火，造成这种现象的主要原因是燃气浓度太大。燃气浓度不合适，往往不能正常点火，尤其是使用煤气、丙烷等燃气时更是如此。此时需要通过调节“调节旋钮”，改变燃气浓度来解决。点火时没有燃气喷出，在操作“试火”键的同时，可用明火在点火器喷火处进行点火，以便确认点火时是否有燃气喷出。

气压由过滤控制阀调节，切割速度由数控切割机控制。切割零件为100×100 mm的正方形零件。当切割速度过高、气压过低时，数控火焰等离子切割机厂家，切割面的倾斜度大。这是因为速度过快，弧柱严重后倾，割缝下半部熔化速度跟不上。所以切割的零件上平面尺寸小。下平面尺寸大，尤其是切割直角形的零件时。在拐角处的底部割缝成圆弧形而不是直角形。如果切割速度过低、气压过高则挂渣严重，不易清除，光洁度较差。

火焰割嘴严重堵塞：有些操作人员在长期的使用中对于常见部件的保养、维护和清洁工作不到位，火焰切割机长时间使用后会有一些残渣堵塞孔道，甚至有金属熔渣反溅并堵塞割嘴。操作人员应定期清理割嘴，在切割进程中一旦出现熔渣反溅应立即停止切割，检查、清理割嘴，必要时进行更换。切割时，加热焰太弱会噼啪作响，这样会引起切口损坏，甚至回火，如果加热焰调节合适，切割焰喷流就显得干净锋利。操作切割割炬：当机器移动前，先检查切割台上是否有其他堆放物或翘起的切割废料。必须清除这些异物后，机器才能移动。这样可以防止割炬

禾呈祥|价格合理-亳州数控火焰等离子切割机厂家由安徽禾呈祥机电设备有限公司提供。安徽禾呈祥机电设备有限公司是一家从事“激光切割机、等离子火焰切割机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“库贝米”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使安徽禾呈祥在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！