

# 广州聚氨酯发泡保温钢管生产厂家

产品名称	广州聚氨酯发泡保温钢管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 聚氨酯保温钢管不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上，预制直埋保温管广泛用于液体、气体的输送管网，化工管道保温工程石油、化工、集中供热热网、中央空调通风管道、市政工程等。直埋保温管是一种保温性能好，加安全可靠，工程造价低的直埋预制保温管。有效的解决了城镇集中供热中130 - 600 高温输热用预制直埋保温管的保温、滑动润滑和裸露管端的防水问题。直埋保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。预制直埋保温管采用直埋供热管道技术，标志着中国供热聚氨酯保温管技术发展已经进入了新的起点。聚氨酯保温钢管由于聚氨酯保温管保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，高温预制直埋保温管的使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。占地少，施工快，有利环境保护。直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。

聚氨酯保温结构由工作钢管、硅酸铝、减阻层、微孔硅酸钙、隔热层、不锈钢

外滑动式:保温结构由工作钢管、玻璃棉保温隔热层、铝箔反射层、不锈钢紧固带

、滑动导向支架、空气保温层、外护钢管、外防腐层组成。保温建材在市面上的种类越来越多，其中聚氨酯材料的保温产品就够消费者看上一段时间的，一般的消费者在选购时对价格还是很关心的，那么我就先来看看聚氨酯直埋保温管的市场价格。综合整体市场发展趋势考虑，根据聚氨酯直埋保温管的发展形势来看，直埋保温管的价格相比前段时间有了很大幅度的降低，对于消费者来说无疑是个好消息。价格因素确定了，我们就来看看\*重要的一部分，技术参数，聚氨酯直埋保温管是如何供热的。1.防腐层:保护外钢管避免腐蚀物腐蚀钢管，延长钢管使用寿命。2.外护钢管:保护保温层免受地下水侵蚀，支撑工作管并能承受一定的外部荷载，保证工作管正常工作。3.聚氨酯泡沫层:保证介质温度，保证外护管表面保

持常温。4.阻隔、反射层:保证有机泡沫材料不进入无机硬质耐高温层；反射耐高温层部分热量。5.无机硬质保温层:耐高温，保证与有机保温层之间的界面温度，保证泡沫不被炭化。6.减阻层:保证工作钢管热胀冷缩自由运动。7.工作钢管:保证输送介质正常流动。