

去水垢软化水设备供应 汇智环保 广州去水垢软化水设备

产品名称	去水垢软化水设备供应 汇智环保 广州去水垢软化水设备
公司名称	济南汇智环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区工业北路黄台电厂北大辛庄 工业园4号
联系电话	15169089078 15169089078

产品详情

技术参数1) 原水硬度 $6[H^+]mmol/L$ ，即 $300mg/L$ （以 $CaCO_3$ 计）；当原水硬度在 $6--12[H^+]mmol/L$ 时，建议采用两级软化或适当降低出水产量，当原水硬度 $12[H^+]mmol/L$ 时建议采用多级软化或联系该公司工程技术部重新进行设计。2) 出水硬度： $0.03[H^+]mmol/L$ （以 $CaCO_3$ 计）；3) 工作压力： $0.20--0.50 Mpa$ 4) 工作温度： $2--49$ ；5) 原水浊度： $<5NTU$ ；6) 系统水耗： $<2\%$ ；7) 水耗 $<$ 产水量的 2% 盐耗 <10 克/克当量8) 电耗： $10W-40W$ ，由于不需盐泵耗电量仅当相当一般软化水设备的 1% 9) 工作电源： $AC220V$ ， $50Hz$ ，单相三线制；10) 工作电耗： $<10W$ ；11) 周期制水量： $Q=V \times E / (I_{原水} - I_{出水})$ ； Q ：周期制水量， m^3 或 t ； V ：树脂体积用量， m^3 ； $I_{原水}$ ：原水硬度， $[H^+]mmol/L$ ； $I_{出水}$ ：出水要求硬度， $[H^+]mmol/L$ ； E ：树脂的工作交换容量，去水垢软化水设备多少钱， $mmol/L$ ，广州去水垢软化水设备，一般按照树脂全交换容量的 $60\%--70\%$ 计算。

由于中国某些地区供水硬度、压力均有较大的变化时，用户使用流量型或时间型的软水设备，预先的程序均会受到影响或出现提前再生而浪费再生剂，或拖后再生而不能保证软水品质，二者问题的出现，会给锅炉等压力容器设备安全运行带来相应的危害，为此提出如下应急措施：，软化水出口管道上均应设置讲师准确的流量计，自来水进口管道上应设置压力表，操作工人，必须认真记录供水压力及流量的变化数值。第二，按下列公式计算有关数据，并调整所设流量或时间参数值。 $Q_{周}=式$ 中符号含义及单位： $Q_{周}$ ：软化设备整个运行周期制取软化水总量（ m^3 或 t ） $V_{树}$ ： 0.01×7 阳树脂装填数量（ m^3 ） E_{I} ： 0.01×7 阳树脂的工作交换容量（ mol/m^3 ） $YD_{生}$ ：生水总硬度（ $mmol/L$ ） $YD_{软}$ ：软水总硬度（ $mmol/L$ ） $Q_{单均}$ ：单位时间平均产软化水量（ m^3/h 或 t/h ）通过公式，计算 $Q_{周}$ ，与原设定的流量总数值（ $Q_{设}$ ）相比较，当 $Q_{设} < Q_{周}$ 时，可保证软水品质。计算 $T_{周}$ ，当 $T_{设} < T_{周}$ 时，也可保证软水质品质合格。否则须重新调整原设定的周期流量或周期时间。调整的原则，既要首先保证出软水的品质小于国家水质标准（ $YD_{0.03}mmol/L$ ）同时还要有一定的经济性，二者要兼顾。配备简易的分析器及分析药剂，去水垢软化水设备生产厂家，于高速程序时，分析每周期持续时间的软水水质的水平。注：1.凡用硬度单位 $mmol/L$ 时，基本单元定为一价阳离子（ Na^+ 、 $1/2Ca^{2+}$ 、 $1/2Mg^{2+}$ ）注：软化水设备大多采用下中心管装布水器

, 不用添加石英砂。

以上错误中任何一项均可造成短时间大量超标水注水软水箱，需要合格软水长时间稀释超标水才可使软水箱中的水重新达标。在软水设备的取样口多次检测，去水垢软化水设备供应，均不合格，将此情况分为新装软水设备初次试水硬度超标及在用软水设备硬度超标分别讨论：新装软水设备初次试水硬度超标的原因：a 中心管与控制阀交接处的O形密封圈未形成密封，此时应检查：中心管的长度是否够，外径是否符合要求；是否忘记装O形密封圈；O形密封圈是否破损。b 中心管上破损，有裂纹。c 给水TDS值与树脂层高度比值过大。d 给水TDS值与树脂交换容量的比值过大。e 进出水口接反。

去水垢软化水设备供应-汇智环保-广州去水垢软化水设备由济南汇智环保设备有限公司提供。济南汇智环保设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。汇智环保——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济南市历城区工业北路黄台电厂北大辛庄工业园4号，联系人：刘经理。