

(太原) 煤气发生炉 高效节能

产品名称	(太原) 煤气发生炉 高效节能
公司名称	太原市高精重型冶矿煤气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:高精 型号:ML 别名:高效节能、安全无压煤气炉
公司地址	太原市万柏林区和平苑小区8幢2单元1号
联系电话	0351-6160001 15203410801

产品详情

品牌	高精	型号	ML
别名	高效节能、安全无压煤气炉	适用范围	锅炉、玻璃、陶瓷、冶金、建材行业的(各类金属热处理炉、陶瓷窑炉、熔铝炉、铜精炼炉、锻炉、锻造炉、金属制品加热炉、热镀锌炉、烘干炉)加热升温、消烟除尘的需要。
炉膛最高温度	1300 ()	工作温度	1250 ~ 1500 ()
装载量	6000~10000 kg (kg)	工作室尺寸	3000 × ~ 3000 (mm)
外形尺寸	3500 × 3500 × 7000 (mm)	类型	坩埚熔化炉

我公司独立研发出的高效节能无压型混合煤气发生炉，是结合多年生产煤气发生炉的经验，传承多种高效节能的工业煤气生产工艺，设计出来的工业煤气发生炉。它的结构紧凑，产气量大而平稳，气化效率高，且操作简洁、安全，无气包，不属于压力容器。此炉型多年来在冶金、玻璃、陶瓷，建材、电镀等行业使用均反映良好。在此郑重声明：ml型（无压）煤气炉在中国绝对没有第二家生产，是我公司独立设计的专有产品（已申请国家专利）。

联系电话：0351-6160001 0351-6365569 电子邮件：market@tygj.net.cn

我单位是生产、建设煤气发生炉及煤气发生站的专业老厂。可以承接各种冷、热煤气工程的设计、安装、调试工作。

我们生产的煤气发生炉承袭50年来的设计、生产制造的技术，并不断的改进求新。近几年来我们公司，推出了新型的ml系列煤气发生炉，它比过去的煤气发生炉，运行安全性好，气化量高，热能损耗小，结构简洁，无气包，无压力、维护方便。我们企业仍在不断的努力，发挥我们的技术优势，为煤气工程提

供更好的设备，为用户提供放心服务。

目前市场两种煤气炉的产气量与经济分析

一、带汽包的过去式煤气炉，属旧炉型，它有以下缺点：

1、一般由山东、河南的小企业九十年代抄袭太原重机厂的旧炉型（21型、13型）为了欺骗市场改头换面，调换制造材料，减轻重量，由铸铁材料改为薄钢板。铸铁材料是耐热、耐磨、耐腐蚀的材料，一般正常使用寿命都在十年以上，而现在的薄钢板其寿命只有六个月就腐蚀了，炉体的整体重量只有原炉体的三分之二（3米炉也只有二十几吨）相比重量，山东、河南的煤气炉价格已经太高了。

2、带汽包的煤气炉在产煤气的过程中，首先要用煤把水烧到沸点产生蒸汽送到汽包内，再从汽包中混合到鼓入炉膛的空气中进行气化产生煤气。这样它已经耗费了三分之一的煤进行了生产蒸汽，而生产煤气的煤只剩下三分之二，按照一公斤煤（弱粘烟煤）产3.1立方煤气来说，一台3米炉它只能生产煤气4300立方米/小时，一台2.4米炉产煤气量为3000立方米/小时。相比不带汽包的煤气炉少产煤气近三分之一，耗煤多出近三分之一。

3、带汽包的煤气炉是属于压力容器类的设备，管理严格、复杂，汽包使用属压力容器，管理部门对汽包检验合格后，才发放检验合格证。操作人员有操作压力容器上岗证，才准许使用（而二证还有时间性）。危险性大，容易发生爆炸。

4、带汽包的煤气炉结构复杂，操作及维修很不方便，结构不合理，经常造成偏炉，火层下降，致使设备损坏。

二、m1型是我们最近几年独家设计的新型无压力、无汽包的煤气炉，它操作简便，运行平稳，产气量大（3米炉约6500~7500nm³，2.4米炉约3600~4500nm³），耗煤少。

下面对两种煤气炉用图表形式对比一下，耗煤（弱粘烟煤）、产气量及经济分析：

名称	3米旧炉型（带汽包）	3米m1新炉型（无压、无汽包）
项目		
每小时耗煤	2100	2100
产气率	3.1立方米/每公斤	3.1立方米/每公斤
每小时产气量	700公斤生产蒸汽 1400 × 3.1 = 4340立方米/小时	2100 × 3.1 = 6510立方米/小时
如果每天达到额定（6500立方米）产气量需耗煤	73200公斤	50400公斤
按南方煤价	760元/吨	760元/吨
每天需支付耗煤的成本	55632元	38304

如果生产厂家每小时需要3米炉的额定产气量平均6500立方米，那么旧炉型每小时要比新炉型多烧煤约9500公斤才能达到6500立方米煤气，一天要多耗煤约22800公斤，按照目前南方的煤价来算：760元/吨 × 22.8吨 = 17328元，那么一个月是51.98万元，就是说光多烧的煤一个月就能烧掉一台新煤气炉。其实这个帐在山东的企业（如长河、北方明珠、皇冠、锦川等建陶厂）六年前就已经证实。实际上还没有计算多用的水电的消费，更没有计算因煤炉炉体薄钢板的短期腐蚀致使给厂家停炉的损失。

电话：0351-6160001 传真：0351-6267189

ml系列煤气发生炉的优点

几十年来，用混合煤气发生炉生产工业用煤气，应用在冶金、化工、建材、陶瓷、玻璃等行业作为加热的主要能源，但几十年来所使用煤气发生炉的基本还维持在20世纪60年代最初从国外引进后的结构形态，设备自身就存在着结构不匹配，额定产出煤气量小，原料煤耗量偏大，操作繁杂，维修不便等不足，炉体均为带压操作（0.05~0.03mpa）使炉体内循环降温水汽化后在收集在集汽器（汽包）内，供给炉内造煤气使用，（只能满足一部分，其余由外来蒸汽供）。多年来煤气行业曾发生上百起爆炸事故，让人恐慌畏惧。存在以下缺点：

- 1、炉体和集汽器（工作压力0.05~0.03 mpa）是压力容器.压力容器安全操作要求高，
- 2、设备运行前要由专业部门进行验证，运行中专业部门定期验证，合格才准许运行.对操作人员均要针对压力容器培训、经考核合格后才准上岗，并定期培训，企业的安全成本高。

我公司结合几十年来，设计与承建冷、热煤气站的实践和生产制造煤气发生炉及辅机经验，从2000年推出ml型煤气发生炉，它结构紧凑，操作简洁，运行平稳。

一、煤气站管理无爆炸隐患，设备中无压力容器，炉体无压力，炉体工作压力为0.006mpa以下，不须受压力容器安全技术部门监察，万一操作失误也决不会爆炸。

二、生产煤气不需外供蒸汽，无需配置集汽器（汽包）。采用空气带水直供炉内生产煤气，操作按空气饱和度来完成。

三、煤气发生炉气化稳定产出的煤气质量稳定，煤碳转换率高，产煤气量大，3m炉额定产气量7000m³/h，耗煤量少（1800~2100kg/h）；2.4m炉额定产气量4500m³/h，耗煤量少（1250~1550kg/h），能显著降低企业管理的安全成本、生产成本、省煤约15~28%。

该炉型面市后在陶瓷、建材、电镀、冶金等行业使用反映均很好，2000~2007年各行业订购新炉型的有山东淄博巴洛克陶瓷有限公司、江苏宜兴明月陶瓷有限公司（彩瓦）、广东化州玻璃、常德临玻玻璃厂一窑二线、四川泸县玻璃厂一窑二线、阜新玻璃厂一窑三线，广东四会玻璃厂、邯郸紫山锻造公司等。

在此郑重声明：ml型（无压）煤气炉在中国绝对没有第二家生产，是我公司独立设计的专有产品（已报批专利）。

太原市高精重型冶矿煤气设备有限公司

电话：0351-6160001

传真：0351-6267189