

非标超声波焊接机厂家 华卓自动化 非标超声波焊接机

产品名称	非标超声波焊接机厂家 华卓自动化 非标超声波焊接机
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

1、熔接法：超声波振动随焊头将超声波传导至焊件，由于两焊件处声阻大因此产生局部高温件交界面熔化。在一定压力下，使两焊件达到美观、快速、坚固的熔接效果。2、埋植(插)法：螺母或其它金属欲插入塑料工件。首先将超声波传至金属，经高速振动，使金属物直接埋入成型塑胶内，同时将塑胶熔化，其固化后完成埋插。3、铆接法：欲将金属和塑料或两块性质不同的塑料接合起来，可利用超声波铆接法，使焊件不易脆化、美观、坚固。4、点焊法：利用小型焊头将两件大型塑料制品分点焊接，或整排齿状的焊头直接压于两件塑料工件上，非标超声波焊接机设备，从而达到点焊的效果。5、成型法：利用超声波将塑料工件瞬间熔化成型，当塑料凝固时可使金属或其它材质的塑料牢固。6、切除法：利用焊头及底座的特别设计方式，当塑料工件刚射出时，直接压于塑料的枝干上，通过超声波传导达到切除的效果。

节点

焊头、变幅杆均被设计为一个工作频率的半波长谐振体，非标超声波焊接机厂家，在工作状态下，两个端面的振幅，应力，而相当于中间位置的节点振幅为零，应力。节点位置一般设计为固定位，但通常的固定位设计时厚度要大于3mm，或者是凹槽固定，所以固定位并不是一定为零振幅，这样就会引致一些叫声和一部分的能量损失，对于叫声通常用橡胶圈同其它部件隔离，或采用隔声材料进行屏蔽，非标超声波焊接机，能量损失在设计振幅参数时予以考虑。

超声波金属焊接是利用每秒数万次的高频振动波传递到两个需焊接的金属工件表面，再施以一定的压力，使金属表面相互摩擦而形成分子层之间的熔合，达到焊接的目的。超声波焊接设备是熔接熟塑性塑料制品的高科技技术，各种熟塑性胶件均可使用超声波熔接处理，在焊接塑料制品时，既不要添加任何粘接剂、填料或溶剂，非标超声波焊接机价格，也不消耗大量热源。

超声波金属焊接机和超声波塑料焊接机有哪些不同之处？1. 首先，工作方式不一样。通常，超声波塑料焊接中焊头振动方向垂直于焊位，超声波金属焊接中焊头振动方向平行于焊位。有些特殊情况下，塑料焊也可采用平行方向，如较薄的塑料件。2. 其次，由于超声波应用于焊接金属，对超声波焊接技术提出了更高的要求；相对于普通的塑料焊接，对功率容量、功率密度、稳定性及自动化控制等各个方面的要求，不是同一个级别。

非标超声波焊接机厂家-华卓自动化-非标超声波焊接机由苏州华卓自动化设备有限公司提供。“研发,生产,销售,非自动化设备”选择苏州华卓自动化设备有限公司，公司位于：苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-，多年来，华卓自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：蒋先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华卓自动化期待成为您的长期合作伙伴！