

工业超声波焊接机生产商 华卓自动化设备1

产品名称	工业超声波焊接机生产商 华卓自动化设备1
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

节点

焊头、变幅杆均被设计为一个工作频率的半波长谐振体，在工作状态下，两个端面的振幅，应力，而相当于中间位置的节点振幅为零，应力。节点位置一般设计为固定位，工业超声波焊接机生产商，但通常的固定位设计时厚度要大于3mm，或者是凹槽固定，所以固定位并不是一定为零振幅，这样就会引致一些叫声和一部分的能量损失，对于叫声

通常用橡胶圈同其它部件隔离，或采用隔声材料进行屏蔽，能量损失在设计振幅参数时予以考虑。

现代注塑方式能有效提供比较的焊接用塑胶件。当我们决定用超声波焊接技术完成熔合时，塑料件的结构设计必须首先考虑如下几点：

焊缝的大小(即要考虑所需强度)

是否需要水密、气密

是否需要的外观

避免塑料熔化或合成物的溢出

是否适合焊头加工要求

超声波塑料焊接机其他需要注意的事情

1、如果超声波焊接制品为塑料件的时候，在施加外部起源压力的时候，此压力值需要小于0.5Mpa，不然可能会造成或烧坏机器。

2、机器工作时的噪声大小与其频率成反比的，如果要长时间操作机器的时候，要佩戴护耳工具。

在生产中，焊接技术的使用是非常普遍的，这提升了我们焊接水平的提升，在一般的生产中，塑料焊接机的使用是比较常见的，这提升了我们的塑料制品的生产，常州超声波焊接机可以利用超声波进行基本的焊接工作，对于生产来说帮助是很大的。但是很多人对超声波焊接机是如何工作的不了解，接下来我们一起来看看他的焊接操作流程，先了解这个对我们生产加工活动的展开是有帮助的。

1.开启超声波焊接机，在开启之前我们需要对焊机进行检修，检修好之后我们就需要合上电源，并且让指示灯亮起来。

2.将电源开关开启，在使用时如果发生故障的话，机械的指示灯就会亮起来，这个时候我们需要对机械的生产功率进行基本的调节。

3.在使用中因某种原因使输出故障指示灯亮，太仓工业超声波焊接机，产生过电流保护，这时需关机，工业超声波焊接机价格，将功率调整旋钮逆时针方向旋，工业超声波焊接机销售，功率调小后，再开机工作。

4.不允许换能器空载时，长间接通发生器，否则易发热损坏换能器。

5.正常焊接时将被焊工件夹在焊接夹具上，踏下脚踏开关，进行一次焊接。

6.调节焊接时间旋钮，顺时针焊接时间增长，逆时针减短。

7.功率、时间、压力对焊接系统来说是三个重要的因素，不同规格的工件，要求不同的功率。

工业超声波焊接机生产商-华卓自动化设备1由苏州华卓自动化设备有限公司提供。“研发,生产,销售,非自动化设备”选择苏州华卓自动化设备有限公司，公司位于：苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-，多年来，华卓自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：蒋先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华卓自动化期待成为您的长期合作伙伴！