

多列式包装机-GZL双工位螺旋给料包装机 带收尘装置分装机 上海广志包装机

产品名称	多列式包装机-GZL双工位螺旋给料包装机 带收尘装置分装机 上海广志包装机
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:上海广志 灌装类型:颗粒粉剂灌装 产地:上海松江
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

应用范围 Applications HUXIN TE 吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。

结构原理：

吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。 技术特点： 1.吨袋包装机是针对粉体物料的各自特点和使用厂家不同的要求，量身定做，设计而成。设备技术先进，经久耐用，易损件少。 2.

吨袋包装机的加料、包装无级调速，设备性能稳定，包装精度高，速度快。 3. 可编程的电控系统，控制过程高度可靠。 4. 防尘除尘设计先进，降低工作环境下的粉尘污染。 5. 称重系统是电子秤台秤式计量，采用数字调校及参数设定，具有重量累计显示及自动去皮、自动校零、自动落差修正等功能，灵敏度高，抗干扰能力强。 6.

仪表配有通讯接口，便于联机联网，可对包装机进行实时监控和网络化管理。 技术支持:

1. 提供技术咨询、现场考察、方案设计、设备配套人员培训等技术支持 2.

可根据用户及现场实际需求、产品特点、工艺要求等进行非标设计 3. 选配装置

组态系统 真空系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置

输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制称重数据远程监控管理

选配装置: 组态系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置

输送装置 封包装置 热熔封口 连锁控制 缓冲料仓 称重数据远程监控管理

产品参数：

包装能力 Capacity：	20 ~ 30bag/h
精度等级 Precision Level：	0.2%
包装规格 Packing Specifications：	500 ~ 2000kg/bag
电源电压 Voltage：	380VAC 50HZ
电源功率 Power：	3KW
气源压力 Air Pressure：	0.5 ~ 0.8Mpa
气量消耗 Air Consumption：	0.02 m3/sec
除尘风量 Air Quantity for Dedusting	1500 ~ 3000 m3
温度范围 Temperature Range	-10 ~ 40
相对湿度 Relative Humidity	80%

一侧) 使用气源：0.4-0.8Mpa(用户提供至机器一侧) 使用温度：-10 -50 基础条件：水平的坚固混凝土地面，混凝土厚度应大于10cm。工作流程A、操作员摆放空桶到秤台，使灌装头位于桶口正上方；B、操作员按下【启动】按钮；C、自动检验容器重量合格，自动去除皮重，阀门和头底阀打开进行快速灌装，重量到达小料值时灌装速度变小，重量到达目标量减提前量同时系统能在潮湿、危险、防爆或其他不良环境中使用。广泛应用于涂料灌装、油漆灌装、油墨灌装、胶水灌装、固化剂灌即可进行灌装；灌装采用插入式灌注，避免造成物料飞溅于桶动定位、自动灌装、人工上盖、自动压盖；3、灌整体工艺制作，杜绝滴漏、防飞溅；快拆接头，拆洗方便；4、系统目标值 GZ-012235 上海广志包装机械 石油化工原料灌装设备,200升称重液体灌装机

产品适用：适用于化工、食品、日化等行业一般性液体物料之灌