

精密码盘 码盘 兴之扬蚀刻加工

产品名称	精密码盘 码盘 兴之扬蚀刻加工
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

金属码盘

码盘也叫光电码盘，是数字传感器，和光栅传感器、感应同步器以“计数”形式输出不同，光电码盘是以“数码”形式输出的。其制作精度越高，传感器的精度则越高，反之则然。一般来说，码盘用于测长，码尺也叫编码器。

当光源通过大孔径非球面聚光镜照射到码盘上，由输出信息的大小，检测“0”电平和“1”电平，码盘转角可以调整狭缝后面的光电器件及输出的信号。所以说，光电码盘是进行角度准确测量的一种常用仪器。

二进制、十进制、和循环码是光电码盘常见的编码方式。

光电码盘缺点价钱不低，结构有点复杂，这是光电码盘的短板。但是，其优点也是非常明显的，因为没有触点磨损，所以达到精度非常高，转速非常高，并且不容易出故障，耐用持久！。

光电码盘目前已在数控机床、伺服电机、机器人、回转机械、传动机械、仪器仪表及办公设备、自动控制技术和检测传感技术等领域得到广泛的应用，且应用领域在不断扩大。

蚀刻工艺加工的码盘有什么特点

采用蚀刻工艺加工的码盘都是金属码盘，应用广泛的是不锈钢材料，采用蚀刻工艺加工的码盘优势在于不需要制作模具，节省成本；可加工1024线的高槽数，线条垂直，没有毛刺。

蚀刻工艺加工的金属码盘，能够加工的脉冲和线宽，主要根据码盘外径尺寸与不锈钢材料的厚度确定，

因此找到一家有经验的码盘蚀刻加工厂家能够给到更的建议与加工质量，兴之扬就是一家精密码盘蚀刻加工厂家，可以加工0.05mm，0.08mm，0.1mm，0.15mm，0.2mm等厚度的材料，精度公差 $\pm 0.01\text{mm}$ ，可加工高槽数码盘。+

兴之扬码盘加工小编带您了解光栅尺线位移传感器检查

光栅线位移传感器安装完毕后，可接通数显表，移动工作台，观察数显表计数是否正常。在机床上选取一个参考位置，来回移动工作点至该选取的位置。数显表读数应相同（或回零）。另外也可使用千分表（或百分表），使千分表与数显表同时调至零（或记忆起始数据），往返多次后回到初始位置，观察数显表与千分表的数据是否一致。

通过以上工作，光栅尺线位移传感器的安装就完成了。但对于一般的机床加工环境来讲，铁屑、切削液及油污较多。因此，传感器应附带加装护罩，护罩的设计是按照传感器的外形截面放大留一定的空间尺寸确定，护罩通常采用橡皮密封，使其具备一定的防水防油能力。