

石膏板生产设备 石膏板加工设备工厂 湛星机械

产品名称	石膏板生产设备 石膏板加工设备工厂 湛星机械
公司名称	东莞市湛星机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇溪头社区沿河南路西村综合楼18号铺
联系电话	13556710589 13556710589

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市湛星机械科技有限公司

东莞湛星机械科技有限公司具有自主研发的技术，公司有的设备技术人才，石膏板生产设备定做，可承接石膏行业各种订做设备，而且1.2*2.4米无纸面石膏板的设备的研发也已经接近尾声，明年就可以投放市场。

石膏板生产线包装机：

采用PLC电控装置，气缸调节，告别了繁重的手工封边历史。工艺流程：上板 毛刷除尘 纵向封边 横向输送 横向封边 出板。使用光电开关，自动感应装置，收到信号后，自动将板材输送，封边到出板。墙板，支架采用质优钢材制成，输送辊使用不锈钢辊，机头进板和出板上下均采用橡胶辊输送，上下两根均带有动力，使板材运行更稳定，石膏板加工设备工厂，压力可根据板材的厚度自行调节，封边完成后，成品板边上无多余胶带，既美观又不浪费材料。速度快，效益高，节约大量人力，石膏板加工设备定做，物力，是目前先进的天花板封边设备。

东莞湛星机械科技有限公司具有自主研发的技术，公司有的设备技术人才，可承接石膏行业各种订做设备，而且1.2*2.4米无纸面石膏板的设备的研发也已经接近尾声，明年就可以投放市场。

质量合格石膏粉凝结时间应该是：在标准稠度下，一般初凝时间不小于7min，终凝时间不大于30min。

凝结时间是石膏板生产线制造中重要的技术参数。适宜的凝结时间是石膏粉生产中能否正常使用的先决和必要的条件。

当搅拌桶旋转至模具上方时，料门会自动开启，浆料进入模具后，会有自动清洗搅拌桶系统清除余粉。模具下方有几台自动振动系统，用来排除浆料气泡，然后进入上下模具复合成型，石膏板生产设备，因熟石膏与水混合后有可塑性和凝固性，在模具运行约10分钟左右，石膏已发热凝固得到我们所需要的精美石膏天花板。因模具采用树脂软模，并且模具采用上下两层运行模式至脱模位置时，软模向下运行，产品则运行至脱模线上方，进入自动修边系统、自动切除产品四周边料。石膏板生产设备 石膏板生产设备-石膏板加工设备工厂-湛星机械(推荐商家)由东莞市湛星机械科技有限公司提供。东莞市湛星机械科技有限公司是一家从事“石膏天花板自动化生产设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“湛星机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使湛星机械在陶瓷、搪瓷生产加工机械中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！