

PPS日本东丽A900 注塑级 阻燃级 电器 汽车应用 PPSA900

产品名称	PPS日本东丽A900 注塑级 阻燃级 电器 汽车应用 PPSA900
公司名称	东莞市合创塑胶有限公司
价格	20.60/kg
规格参数	品牌:日本东丽 型号:A900 特性级别:注塑级 阻燃级
公司地址	樟木头镇塑胶市场4期6栋12号
联系电话	13798816585

产品详情

品牌

日本东丽

是否进口

否

产地

日本

厂家(产地)

牌号

A900

销售方式

品牌经销

品名

PPS

加工级别

注塑级

用途级别

汽车部件

产品规格

25千克一袋

可售卖地

全国

类型

标准料

PPS

中文名称：聚苯硫醚

密度：1.36 g/mL at 25

物理性能	额定值	单位制	测试
比重	1.35	g/cm ³ ;	ASTM D792
拉伸模量 2	2500	MPa	ASTM D638
抗张强度 2 (屈服)	70.0		
弯曲模量 3 (50.0 mm 跨距)	3300	ASTM D790	
悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)	29	J/m	ASTM D256
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	93.0	° C	ASTM D648
表面电阻率	1.0E 4 到 1.0E 6	ohm	ASTM D257

聚苯硫醚全称为聚苯基硫醚，是分子主链中带有苯硫基的热塑性树脂，聚苯硫醚是一种结晶性的聚合物。未经拉伸的纤维具有较大的无定形区（结晶度约为5%），在125 时发生结晶放热，玻璃化温度为150 ；熔点281 。拉伸纤维在拉伸过程中产生了部分结晶，（增加至30%），如在130-230 温度下对拉伸纤维进行热处理，可使结晶度增加到60-80%。因此，拉伸后的纤维没有明显的玻璃化转变或结晶放热现象，其熔点为284 。随着拉伸热定形后结晶度的提高，纤维的密度也相应增大，由拉伸前的1.33g/cm³到拉伸后的1.34g/cm³，经热处理后则可达1.38g/cm³。成型收缩率:0.7%
成型温度：300-330 。