

北京滚筒包胶 陶瓷滚筒包胶 力弘化工

产品名称	北京滚筒包胶 陶瓷滚筒包胶 力弘化工
公司名称	陕西力弘化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号
联系电话	13669257111

产品详情

新款冷硫化滚筒包胶

采用现场冷包胶技术，具有现场施工方便、粘接强度大、硫化速度快、使用寿命长的优点，滚筒橡胶胶板采用防腐耐磨胶板，这种橡胶材质致密，含胶量高，耐磨、抗拉及抗撕裂性能优异，使用寿命一般是同类型橡胶的5-8倍，在常温常压下自然硫化，这种冷硫化粘接能力是国产热硫化包胶技术的7~8倍，这种滚筒包胶技术适合现场抢修，特别适合煤矿井下、空间狭小场地等一些不具备热硫化包胶条件的场合。

西安滚筒包胶

品质优良世界独'一无二的CN半硫化天然橡胶，橡胶硬度不超过60邵氏度，耐磨，防腐蚀性能优异，抗老化性能优越，在正常压力温度下一般使用寿命达到5-10年以上，橡胶与金属粘接强度优异，粘接强度为（12-15N/MM），而国产热硫化滚筒橡胶为热硫化为：3-10N/MM，优异的粘接强度有效的避免了橡胶层与金属裂开、脱裂等现象的发生，橡胶的综合优异。

滚筒包胶的工艺

这种方法是早期传承下来的一种工艺方法，相比而言已经比较落后了，用此方法后因为滚筒的硫化压强很低，而硫的含量却很高，再有就是胶板上的含胶低，从而导致橡胶的耐磨性降低并缩短了其使用寿命。如果是在平时的正常工作中橡胶板更是容易老化，橡胶老化后会变的很僵硬，这样一来就输送带与皮带的附着力就会下降。自清洁功能效率也会很低，这样落后的包胶工艺，不但是操作发杂，效果不好且不能再现场施工。另外一个原因是热硫化的粘合力虽然很强，不过在施工过程中硫化时的压力不够，而包出来的滚筒普遍耐磨性不是很好，而且长距离的运输也会带来很大经济负担，目前这种包胶方法已经

属于是夕阳行业了。但是这种方法的包胶成本不是很高，所以在现在还有很多的包胶企业在使用这样的方法作业。