

打端沾锡机厂家 打端沾锡机 厦门非亚厂家批发

产品名称	打端沾锡机厂家 打端沾锡机 厦门非亚厂家批发
公司名称	厦门非亚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美北区天凤路187号5楼
联系电话	15960807973

产品详情

这样才能保证螺钉可以顺利旋进螺纹里面，打端沾锡机厂家，在生产工艺也应该做相应的调整，下面就各系列产品在结构方面出现的问题做一个统计和解决的方案。

- 1、拼接产品组合成长位数的变形问题，产生的主要原因也是因结构不合理导致两拼接隼在前后上下左右受力不平衡，所示在结构设计时要考虑其拼接隼的受力和变形方向。
- 2、螺钉防掉的问题，在这方面我建议尽量用颈口防掉，因为它与箍口防掉相比避免了螺钉光杆和箍口处公差精度所带来的烦恼。而且结构可靠公差容易控制。

预防的意义

接线端子的塑料绝缘材料和导电部件直接关系到端子的质量，它们分别决定了端子的绝缘性能和导电性能。任何一个接线端子失效都将导致整个系统工程的失败。这方面国内外发生的惨痛教训是十分深刻的。

预防是目的，打端沾锡机厂家，分析是基础。从某种意义上讲，预防失效比分析失效更重要。它对保证接线端子的质量和可靠性具有更现实的意义。

接线端子从使用角度讲，应该达到的功能是：接触部位该导通的地方必须导通，接触可靠。绝缘部位不该导通的地方必须绝缘可靠。

- 1、紧固接线用力要适中，防止用力过大将螺栓螺母滑扣，发现已滑扣的螺栓螺母及时更换，严禁将就作业。
- 2、用螺丝刀紧固或松动螺丝时，必须用力使螺丝刀顶紧螺丝，然后再进行紧固或松动，防止螺丝刀与螺丝打滑，打端沾锡机，造成螺丝损伤不易拆装，尤其是挂箱内的常用空开。

3、发现难于拆卸的螺栓螺母，不要鲁莽行事，防止造成变形更难于拆卸，应给予适当敲打，或加螺丝松动剂、稀盐酸等稍后再进行拆卸。

4、不要用老虎钳紧固或松动螺栓螺母，以防造成损坏，用活口扳手时要调整好开口，防止将螺栓螺母损坏变形，造成不易拆装。

打端沾锡机厂家-打端沾锡机-厦门非亚厂家批发(查看)由厦门非亚自动化设备有限公司提供。厦门非亚自动化设备有限公司位于厦门市集美北区天凤路187号5楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前厦门非亚自动化设备在工程、建筑起重机中享有良好的声誉。厦门非亚自动化设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。厦门非亚自动化设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。