

# 通信设备外壳注塑加工开模 注塑加工开模 深圳模具厂商溢晟

产品名称	通信设备外壳注塑加工开模 注塑加工开模 深圳模具厂商溢晟
公司名称	深圳市溢晟塑胶模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳宝安区燕罗街道罗田社区龙山四路4号厂房F 栋302、301B区
联系电话	18312477477

## 产品详情

? 塑胶模具加工中影响其使用寿命的因素有哪些？

塑胶模具加工中影响其使用寿命的因素有哪些？

### 一、塑胶模具材料

应根据制作的生产纲领选择塑胶模具材料。生产批量大的应选择承载能力强、抗破坏能力好的性能高的塑胶模具材料。

### 二、塑胶模具加工质量

塑胶模具零件在加工、热处理过程中所产生的缺陷都会影响塑胶模具寿命。如：塑胶模具表面残存的刀痕、电火花加工的显微裂纹、热处理时的表层增碳粉和脱碳等缺陷都对塑胶模具的承载能力和寿命带来影响。

### 三、塑胶模具结构

合理的塑胶模具结构有助于提高塑胶模具的承载能力，减轻塑胶模具承受的热及机械负荷。可靠的塑胶模具导向机构可以避免凸模和凹模间的互相啃伤；承受高强度负荷的冷墩和冷挤压模具通过截面尺寸变化处理可以防止应力集中。

模具注塑厂透明塑料件的缺陷和解决办法

## 模具注塑厂透明塑料件的缺陷和解决办法

表面光泽差：主于模具粗糙度大，另一方面冷凝过早，使树脂不能复印模具表面的状态，所有这些都使其表面产生微小凹凸不平，而使产品失去光泽。

震纹：是指从直浇口为中心形成的密集波纹，其原因因熔体粘度过，前端料已在型腔冷凝，后来料又冲破此冷凝面，而使表面出现震纹。

泛白。雾晕：主要由于在空气中灰尘落入原料之中或原料含水量太大而引起的。

白烟。黑点：主要由于塑料在机筒内，因局部过热而使机筒树脂产生分解或变质而形成的。

## 穿戴设备模具定制产品无处不在

随着社会的发展人们的生活水平得到了很大的提升，对于物质和精神都有了很多的要求，就像现在的小孩子都喜欢电子产品，每个具有经济实力的家庭都会给小孩子买一个能打电话的定位手表，这款手表外面的主要材质就是塑胶模具，这样既不用担心给孩子买电话之后不认真听课，想玩手机，但你要是订一个不戴游戏的穿戴设备模具定制的电子手表，就可以随时知道孩子的动向。