

万创智能装备有限公司 多功能抛光拉丝去毛刺机报价

产品名称	万创智能装备有限公司 多功能抛光拉丝去毛刺机报价
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

产品详情

精冲件去毛刺的影响因素有哪些呢？主要影响因素有零件形状、刃口、冲压次数、原材料抗拉强度、压床精度等。以下内容是精冲件去毛刺机厂家--万创（苏州）智能装备简述精冲件去毛刺的影响因素。

精冲件去毛刺的影响因素：（1）零件形状对精冲件毛刺高度的影响。ding尖角和相对圆角半径R/S较小时，毛刺高度较大，其中S为零件的料厚。

（2）刃口对精冲件毛刺高度的影响。当模具刃口锋利时，毛刺高度在0.01~0.08mm之间；当模具刃口变钝时，毛刺高度在0.1~0.3mm；毛刺高度0.1~0.3mm时，模具应进行刃磨。

（3）冲压次数对精冲件毛刺高度的影响。在一般情况下，多功能抛光拉丝去毛刺机报价，冲压次数与毛刺高度成正比。但冲贝氏体钢时，规律性不强。

（4）原材料抗拉强度对精冲件毛刺高度的影响。原材料抗拉强度越小，毛刺高度越大。（5）压床精度对精冲件毛刺高度的影响。压床的导向精度及其稳定性，对毛刺高度影响很大。相同冲裁次数时，精度精冲机比普通精度精冲机毛刺高度小很多。

如今五金制造业的多样化，很多产品工艺过后的零件都会有毛刺问题，尤其是那些复杂的异形零件，去毛刺成了非常棘手的问题。还好目前有异形零件去毛刺机，多功能拉丝去毛刺机生产厂家，它有什么样的特点呢？异形零件去毛刺机特点：？异形零件去毛刺机特点：？1.轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑料等精密零件成品，去除毛边、倒角、抛光、洗净等精密研磨工作一次完成；？

2.不规则状零件、孔内、管内、死角、夹缝等皆可研磨加工；？

3.异形零件去毛刺机加工速度快，操作简单安全，成本低；？

4.异形零件去毛刺机成品加工后不变形，不影响精度。

振动法：这是为较小的回转体零件或菱形零件去毛刺而设计的。零件被放入一个大的容器内，多功能抛光拉丝去毛刺机，容器中充满了粒状陶瓷介质，介质的尺寸大小根据带毛刺零件的类型、大小以及材料的不同而变化。容器的快速往复振动使零件的各部位与陶瓷介质相对运动和摩擦从而去除毛刺，还能对零件表面进行抛光。振动的强弱可以调节以适应不同大小的零件。

万创智能装备有限公司-多功能抛光拉丝去毛刺机报价由万创（苏州）智能装备有限公司提供。万创（苏州）智能装备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万创——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省苏州市昆山市环庆路1368号，联系人：顾经理。