

xwd减速机 减速机 摆线减速机

产品名称	xwd减速机 减速机 摆线减速机
公司名称	吴桥县伟鑫减速机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	18633709070 18633709070

产品详情

XLD摆线针轮减速机安全注意事项及危险点控制措施

1安全注意事项

进入工作场所人员必须穿工作服、劳保鞋。

工作现场应保持清洁卫生，工具、材料定置摆放。工作现场严禁使用明火。

2危险点及控制措施 危险点 控制措施 机械伤害 安装轴承应使用热装，严禁敲击 火灾 维修区域严禁使用明火

吴桥伟鑫减速机厂将在产品创新、技术含量和质量上不断地完善和提高，创造更加的、用户满意的、高质量高的系列摆线针轮减速机产品，回馈我们的新老用户！让我们的新老客户买着放心，减速机，用着舒心！伟鑫减速机厂在减速机行业中不断地探索和追求，力争把我们的摆线针轮减速机产品推向更高科技层，把的好的的摆线针轮减速机呈现给我们广大的用户！在前进的道路上不断地开拓奋进，立意创新，锐意进取，诚实守信！让我们携手并肩共创我们的美好明天！

摆线针轮减速机拆除后的安装方法就一定要先将那上面的偏心套拆除出来吗？

一定要先将那上面的偏心套拆除出来。因为摆线轮是双个，共轭啮合。不拆是不行的。

摆线针轮减速机是一种应用行星式传动原理，采用摆线针齿啮合的新颖传动装置。摆线针轮减速机全部传动装置可分为三部分：输入部分、减速部分、输出部分。在输入轴上装有一个错位180°的双偏心套，在偏心套上装有两个称为转臂的滚柱轴承，形成H机构、两个摆线轮的中心孔即为偏心套上转臂轴承的

滚道，并由摆线轮与针齿轮上一组环形排列的针齿相啮合，以组成齿差为一齿的内啮合减速机构，(为了减小摩擦，在速比小的减速机中，针齿上带有针齿套)。

这个问题很，好像还没有别的方法，设计的太紧凑了，零件都是磨床加工出来的，你在装的时候一定要记住摆线轮的刻计时 180° ，装完以后要用手转都高的级减速部分，使得输出轴部分转动数圈，以免装配不好把针齿套顶坏<切记!>

摆线针轮减速机级数：

行星齿轮的套数。一般大可以达到三级，效率会有所降低。

满载效率：在大负载情况下（故障停止输出扭矩），减速机的传递效率。

工作寿命：减速机在额定负载下，额定输入转速时的累计工作时间。

额定扭矩：是额定寿命允许的长时间运转的扭矩。当输出转速为100转/分，xwd减速机，减速机的寿命为平均寿命，超过此值时减速机的平均寿命会减少。当输出扭矩超过两倍时减速机故障。

噪音：单位分贝dB（A），此数值实在输入转速3000转/分，不带负载，距离减速机1米距离时测量值。

回差：将输入端固定，是输出端顺时针和逆时针方向旋转，当输出端承受正负2%额定扭矩时，xwd*减速机，减速机输出端由一个微小的角位移，此角位移即为回程间隙。单位是“分”，即一度的 $1/60$ 。

。

摆线针轮减速机的时候较先一次加油运转两周后应更换新油，并将内部油污冲净。以后可每3-6个月更换一次。若环境温度较高或潮湿时应适当缩短换油时间。运转中减速机体内储油量必须保持规定油面高度，不宜过多或过少。打开机座或法兰盘上的通气帽即可补充注油。油脂润滑较先运转两周后，应补充新油脂。以后1-2个月补充一次。

xwd减速机-减速机-摆线减速机由吴桥县伟鑫减速机厂提供。吴桥县伟鑫减速机厂在减速机、变速器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，伟鑫减速机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：卢东英

。