

消电钢片蚀刻 兴之扬元件蚀刻厂家 开平蚀刻加工

产品名称	消电钢片蚀刻 兴之扬元件蚀刻厂家 开平蚀刻加工
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

音箱喇叭网在舞台上都有哪些效果呢？

音箱喇叭网可以让音响在舞台上的声响很清楚，不但能够让很多的人都能听到，并且隔得很远都能够听得见，传的很远，这种的音响仍是很受人欢迎的，前面的时分说到了舞台音箱喇叭网能够起到隔绝热量的效果，除了这之外在调查铁网的时分会发现上的每个小孔的距离也是要持平的，它不止能够起到散热的效果，并且还能够在防潮，铁网能够阻挠湿气进入到音响里边，方法零件受潮而影响到音响的效果，这是它的一层保护膜。

精密蚀刻产品的优势：

- 1.低开模费用, (任意外形更改, 降低设计成本, 可随意设置LOGO及文字)
- 2.品质, (边缘刺, 不变形, 尺寸更加, 表面无刮伤, 压痕)
- 3.高精密度, (如需要公差可限制于 $\pm 0.0015\text{mm}$ 以内, 3微米以内)
- 4.厚薄材料均可加工, (材料可从0.01—1.0mm)
- 5.可实现半腐蚀不锈钢加工。
- 6.所有精密图形图案均可腐蚀, 完善各种机械设备无法达成的精密间隙及图纹

7.几乎所有金属都能被蚀刻,对各种图案设计制

8.产品不变形,不改变材料性质,不影响产品的功能,制造各类机械加工所无法完成的金属部件

金属蚀刻的步骤需要用到哪些物品？

金属蚀刻在技术上面还是比较好的，而且现在金属蚀刻做工还有在质量上面提高的也是比较好的，现在金属蚀刻行业扩展的也是比较好的，在数量上面增加的也是比较多的，刚开始的技术工业生产应用是在印刷丝路版，因丝路板的丝线细而密，机械加工很难完成。不同的金属材料，性质各不相同，蚀刻图型的精度不同，蚀刻深度不同，所采用的蚀刻方法、工艺以及所用蚀刻液的配方大不一样，所采用的感光抗蚀材料也各不相同。

1、化学蚀刻法—用强酸或强碱溶液直接对工件未被保护部位进行化学腐蚀，这也是目前使用较多的一种方法，优点是蚀刻深度可深可浅，蚀刻速度很快，缺点是腐蚀液对环境有很大的污染，特别是蚀刻液不易回收。并且在生产过程中对操作工人的身体健康有害。

2、电化学蚀刻—这是一种把工件做阳极，使用电解质通电，阳极溶解，从而达到蚀刻目的的方法，其优点在于环保方面，对环境污染很小，对操作工人的身体健康无害，缺点是蚀刻深度较小，大面积蚀刻时，电流分布不均匀，深度不易控制。

3、激光蚀刻法—优点是线性边沿整齐无侧蚀现象，但成本很高，约为化学蚀刻法的一倍。印刷电路板行业印刷锡膏时，所用的不锈钢丝网大多是用激光蚀刻法制作的。