

压制型颗粒匀质板设备-热收缩膜包装机日常 维护大城云翔

产品名称	压制型颗粒匀质板设备-热收缩膜包装机日常维护大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

压制型颗粒匀质板设备,热收缩膜包装机 大城云翔

一、云翔热收缩包装机在包装生产时膜料易偏移并无法正常送料，这会使热收缩包装机不能正常对物件进行热收缩包装，那么可以调整膜卷位置和张力平衡杆，如果两者均无效，可通过调整上三角板的角度来解决。如上层膜料偏离夹料链条，可将上三角板向顺时针方向调整；如下层膜料偏离夹料链条，可将上三角板向逆时针方向调整。这样就可以解决这一故障问题。二、云翔热收缩包装机在包装生产的时候，包装部位升温缓慢或不能打到标准包装温度(摄氏160度以上)，出现这种问题可使包装不能达到预期的包装目的。加热过程靠得是加热器，应该先检查加热器主电源线路，加热器的线路是主电源线经过一个吸磁开关再到电热管，所以应先检测吸磁开关各接点是否正常。线路没有通过其中一个相位，则会出现以上现象。如吸磁开关正常，可再检查电表，看各相位与机器的欧姆值是否相同。如果正常应为短路。如各相位均接通但线路或电热管仍然异常，则需更换加热器。三、在进行多物件集束包装时，设备无法探测到被包装物体，包装时对包装造成损害，使包装工作无法进行，出现这种情况是因为，热收缩包装机在进行集束包装时物件中间的间隙影响到了电眼的探测，只需要对热收缩包装机的电眼探测角度调整为斜角即可，避免以上现象的产生。以上三种故障是热收缩包装机应用于生产线中常见的故障，希望我们给您提供的解决方法能够更好的帮助您使用和生产，以便更好的提高生产效率、减少包装损失，提高产品市场竞争力。