

安川驱动器上电报A.CB0原因说明 | 安川伺服电机编码器校验异常故障维修

产品名称	安川驱动器上电报A.CB0原因说明 安川伺服电机编码器校验异常故障维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

安川驱动器上电报A.CB0原因说明

安川伺服电机编码器校验异常故障维修

YASKAWA伺服放大器A.CB故障修理

安川伺服驱动器维修故障实例1) 用户反映：该驱动器因生产检修而停机，停机时伺服驱动器还是正常的。隔天后，再启动时，听到安川伺服驱动器内部发出“ ”的一声响，安川驱动器上的显示也熄灭了，安川伺服电机不能启动。用户应急将伺服电机改接到工频电源上，以满足生产供水要求。

2) 拆机检查：发现逆变输出模块炸裂，测量输出U、V、W端子已短路；发现10R40W电容充电电阻烧断。原因为逆变模块短路后其浪涌冲击电流将其烧断。查出整流回路尖波电路的二极管和串联电阻同时损坏，10R5W电阻已开路，二极管短路。

3) 安川驱动器故障分析原因：限流电阻的损坏是浪涌电流冲击所致；但尖峰电压电路的电阻和二极管同时损坏，则说明直流回路中出现了波动异常的冲击电压，电压异常的冲击，使其损坏，是否由于逆变电压波动，络呢。逆变模块的损坏，可能是由于电动机时有堵转现象或由于元器件老化，电网电压冲击等原因。

4) 修复：将损坏元器件拆除，并换新的，观察4只680UF400V电容外面上无异常，粗测滤波电容器无短路，也可“容量”----有充、放电现象；将损坏模块拆除，将其他损坏元器件更换新品，送电后显示，说明电源及控制部分基本正常，测开关电源各路输出都正常。

1、速度比例增益设定速度调节器的比例增益；设置值越大，增益越高，刚度越大。参数数值根据具体的YASKAWA伺服驱动系统型和负载值情况确定。一般情况下，负载惯量越大，设定值越大；在系统不产生振荡的条件下，尽量设定较大的值。

2、位置前馈增益设定位置环的前馈增益；设定值越大时，表示在任何的指令脉冲下，位置滞后量越小；位置环的前馈增益大，控制系统的高速响应特性，但会使系统的位置不，容易产生振荡；不需要很高的响应特性时，本参数通常设为0表示范围：0~。

3、位置比例增益设定位置环调节器的比例增益；设置值越大，增益越高，刚度越大，相同指令脉冲条件下，位置滞后量越小。但数值太大可能会引起振荡或超调；参数数值由具体的伺服系统型和负载情况确定。4、速度反馈滤波因子设定速度反馈低通滤波器特性；数值越大，截止越低，YASKAWA伺服电机产生的噪音越小。

如果负载惯量很大，可以适当减小设定值。数值太大，造成响应变慢，可能会引起振荡；数值越小，截止越高，速度反馈响应越快。如果需要较高的速度响应，可以适当减小设定值。5、速度积分时间常数设定速度调节器的积分时间常数；设置值越小，积分速度越快。

纺机驱动器、纺机伺服电机、印刷机驱动器、玻璃机械驱动器、玻璃机械伺服电机、印刷机伺服电机、数控机床驱动器、数控机床伺服电机、加工中心驱动器、加工中心伺服电机、CNC驱动器、CNC伺服电机、弹簧机驱动器、弹簧机伺服电机、精雕机驱动器、精雕机伺服电机、木工机械驱动器、木工机械伺服电机、工业机器人驱动器、工业机器人伺服电机、机械手驱动器、机械手伺服电机、注塑机驱动器、注塑机伺服电机、贴片机驱动器、贴片机伺服电机、电机失速、过压、欠压、短路、过热、过流、过载、驱动器禁止、HALL无效、HALL相位错误、线圈维修、轴承维修、编码器故障、电机失磁、进油、进水、主轴伺服电机、主轴驱动器、主轴伺服器、主轴伺服驱动器、电机无力、电机不动、缺相、无输出、输出不平衡、无显示、发热、发烫、卡死不转、刹车失灵、刹车盘磨损、磁铁转子维修、噪音过大、一通电就报警跳闸维修、位置不准、抱闸、原点错乱、电机偏位、运行抖动、无法启动、伺服放大器维修、

A.020 A.02 用户参数和数检查异常 1 伺服单元内部参数的数据异常

A.021 A.02 参数格式化异常 1 伺服单元内部参数的数据异常

A.022 A.02 系统参数和数检查异常 1 伺服单元内部参数的数据异常

A.023 A.02 参数密码异常 1 伺服单元内部参数的数据异常

A.02A A.02 用户参数和数检查异常 2 伺服单元内部参数的数据异常

A.02b A.02 系统参数和数检查异常 2 伺服单元内部参数的数据异常

A.030 A.03 主电路检测部分异常 电源电路的各种检测数据异常

A.040 A.04 用户参数设定异常 1 用户参数的值超出设定范围

A.04A A.04 用户参数设定异常 2 用户参数的值超出设定范围

A.041 A.04 分频脉冲输出设定异常 PG 分频比设定(Pn212) 不满足设定范围或设定条件。

A.042 A.04 参数组合异常 多个用户参数的组合超出了设定范围DB 停止否

A.050 A.05 组合错误 伺服电机与伺服单元的容量不正确