

# YASKAWA伺服驱动器A.CB报警故障维修

产品名称	YASKAWA伺服驱动器A.CB报警故障维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

## 产品详情

A.Cb0 A.CB 编码器回送校验异常 与编码器的通信内容错误

YASKAWA伺服驱动器A.CB报警故障维修

安川伺服电机编码器故障检测修理

YASKAWA伺服驱动器空载或轻载运行正常，但带上一定负载后，出现电机振动、输出电压不稳定，频跳A.Cb0故障等。故障原因：驱动电路的供电电源电流输出能力不足驱动IC或驱动IC后置安川伺服放大器低效，输出内阻变大，使驱动脉冲的电压幅度或电流幅度不足；IGBT低效，导通内阻变大，导通管压降增大。

将三相U、V、W输出端对三相供电的零线（N\*）测量，U相，W想直流成分为零，而V相约有-300V的直流负压。由此判断：V相下臂导通良好，而上臂导通不良，两臂输出的正，负半波不对称，致使V相对零线有负电压输出。而V相上臂，恰巧就是新换上的模块。

另购一只相同型 模块更换后，三相输出正常。模块的故障，为内部输出管C、E极间导通内阻变大。说明了一件事，即使是细致测量后，认为是好的逆变模块，也不能断定就是没有问题的。万用表的测量判断能力毕竟有限的。

对接入电路上电后反映出的问题，不要存有先入之见，认为模块不可能是坏的，从而造成对故障的误判，合检修走入弯路。串接灯泡上电检查逆变电路，对绝大部分YASKAWA伺服放大器是适用的，因为灯泡的限注和指示作用带来了检修上的很大方便。

直流回路储能电容的“硬”损坏，会出现明显溅液、鼓项、炸裂等现象，观察即能看出。当出现严重漏电和击穿故障时，则已经炸裂了，是无须测量的。应用一块电容表，对电容容量进行检测，当容量有明显下降时，应予以更换。

电容串联于电路中，两只串联电容容量应相等或接近，偏差过大时，容量小的电容会因承受过高电压而损坏。储能电容有“老化失效现象”，电容表测量不出容量异常，但运行中造成直流回路电压下降，伺服器报欠电压故障，带载能力变差。

纺机驱动器、纺机伺服电机、印刷机驱动器、玻璃机械驱动器、玻璃机械伺服电机、印刷机伺服电机、数控机床驱动器、数控机床伺服电机、加工中心驱动器、加工中心伺服电机、CNC驱动器、CNC伺服电机、弹簧机驱动器、弹簧机伺服电机、精雕机驱动器、精雕机伺服电机、木工机械驱动器、木工机械伺服电机、工业机器人驱动器、工业机器人伺服电机、机械手驱动器、机械手伺服电机、注塑机驱动器、注塑机伺服电机、贴片机驱动器、贴片机伺服电机、电机失速、过压、欠压、短路、过热、过流、过载、驱动器禁止、HALL无效、HALL相位错误、线圈维修、轴承维修、编码器故障、电机失磁、进油、进水、主轴伺服电机、主轴驱动器、主轴伺服器、主轴伺服驱动器、电机无力、电机不动、缺相、无输出、输出不平衡、无显示、发热、发烫、卡死不转、刹车失灵、刹车盘磨损、磁铁转子维修、噪音过大、一通电就报警跳闸维修、位置不准、抱闸、原点错乱、电机偏位、运行抖动、无法启动、伺服放大器维修、

SGMJV-04ADE6S SGMJV-02ADE6S SGMJV-C2ADE6S SGMJV-01ADE6S SGMJV-A5ADE6S SGMJV-08AAA6C SGMJV-06AAA6C SGMJV-04AAA6C SGMJV-02AAA6C SGMJV-C2AAA6C SGMJV-01AAA6C SGMJV-A5AAA6C SGMJV-08AAA61 SGMJV-06AAA61 SGMJV-04AAA61 SGMJV-02AAA61 SGMJV-C2AAA61 SGMJV-01AAA61 SGMJV-08ADA6C SGMJV-06ADA6C SGMJV-04ADA6C SGMJV-02ADA6C SGMJV-C2ADA6C SGMJV-01ADA6C SGMJV-A5ADA6C SGMJV-08ADA61 SGMJV-06ADA61 SGMJV-04ADA61 SGMJV-C2ADA61 SGMJV-01ADA61 SGMJV-A5ADA61 SGMJV-08A3A6C SGMJV-06A3A6C SGMJV-04A3A6C SGMJV-02A3A6C SGMJV-C2A3A6C SGMJV-01A3A6C SGMJV-A5A3A6C SGMJV-08A3A61 SGMJV-06A3A61 SGMJV-04A3A61 SGMJV-02A3A61 SGMJV-C2A3A61 SGMJV-01A3A61 SGMJV-A5A3A61 SGMJV-08AAA21 SGMJV-02AAA21 SGMJV-C2AAA21 SGMJV-01AAA21 SGMJV-A5AAA21 SGMSV-70ADA6C SGMSV-50ADA6C SGMSV-40ADA6C SGMMSV-30ADA6C SGMSV-25ADA6C SGMSV-20ADA6C SGMSV-15ADA6C

A.CC0 A.CC 旋转圈数上限值不一致 编码器与伺服单元的旋转圈数上限值不一致

A.CF1 A.CF 全封闭串行变换单元通信异常(接收失败) 全封闭串行变换单元的通信异常

A.CF2 全封闭串行变换单元通信异常(定时器停止) 全封闭串行变换单元的通信异常

A.d00 A.D0 位置偏差过大 位置偏差超过了用户参数(Pn520)的设定值

A.d01 A.D0 伺服ON时位置偏差过大 报伺服ON时，积存的位置偏差超过了用户参数(Pn526)

A.d02 A.D0 伺服ON时速度限制所引起的位置偏差过大 在位置偏差脉冲积存状态下伺服ON，则通过Pn529执行速度限制。此时输入指令脉冲，不解除限制而超出用户参数(Pn520)

A.d10 A.D1 电机负载位置间偏差过大 电机负载位置间偏差过大

A.E00 A.E0 COM 0 发生了伺服单元COM 异常0

A.E01 COM 1 发生了伺服单元COM 异常1

A.E02 COM 2 发生了伺服单元COM 异常2

A.E07 COM 7 发生了伺服单元COM 异常7

A.E40 MECHATROLINK-II传送周期设定异常 MECHATROLINK-II 通信的传送周期设定出错