

朗现电火花堆焊修复机LOXO+-ESD-9100+铸造缺陷修补机被覆机

产品名称	朗现电火花堆焊修复机LOXO+-ESD-9100+铸造缺陷修补机被覆机
公司名称	上海朗现机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区柘林镇胡桥村窑桥640号第四幢105室（注册地址）
联系电话	021-69526288 13651935238

产品详情

设备应用：

汽车部件铸造产品：汽车曲轴、活塞、缸体、进排气管、制动盘等铸造缺陷修复，如砂眼、气孔等。

机械工业与机床业：修正超差或磨损的工件,如修复机床导轨、床身,大型机械的轴类、齿类部件、轧钢用的冷、热轧辊、工程机械的液压杆、印刷机滚筒等各种各种零配件的焊补。

航空与船舶制造业：压缩机壳体、空压机壳体、不锈钢精密部件、精密轴类等。石油化工、煤炭、工程机械等诸多行业的产品修补。各种行业的有色金属件，如电力行业的SF6互感器的铝合金件，汽车行业的铝合金缸体、缸盖、轮毂，风机铝合金叶轮、铝合金散热器等，铜合金的水暖阀门、管件等。

压铸模具：锌铝压铸模具的蚀痕、脱落、损伤等，以及型腔和浇道口的表面强化，延长模具的使用寿命。

设备特点:

全数字智能化：全数字:采用高性能处理器控制，焊补参数不漂移，焊补质量更高。智能型：内存多组数据，常用材质的焊补参数可直接调用，操作更智能、更方便。

技术先进：采用独特的斩波软开关技术,输出控制准。

高效节能：虽然只有1000W的功率,但焊补的速度、效果却是一代3000W冷焊机的数倍。

熔接强度高：由于本焊机的单点输出能量高，焊材的每一个单点以熔融的状态结合到基体，形成冶金结合，产生极强的结合力。

对铜、铝焊补效果好：由于瞬间的高能量输出，有效的解决了铜铝等高导电率金属的焊补，克服了普通点火花堆焊结合不牢的缺点。

基体无退火和变形：基体无需预热，堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-散失的反复过程，基体不会有过多的温升,因而无变形、咬边和残余应力，不会产生局部退火。

修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。

一机多用：可进行堆焊、表面强化等功能。可对黑色金属(球铁、灰铁、不锈钢等)、有色金属(铜、铝等)进行焊补。

使用性：无需焊工，任何人都容易使用，无须操作证，难焊接的地方也可进行堆焊。

经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。