

# 焊接式撕碎机机轴 东营撕碎机机轴 马鞍山鼎腾撕碎机刀片

产品名称	焊接式撕碎机机轴 东营撕碎机机轴 马鞍山鼎腾撕碎机刀片
公司名称	马鞍山市鼎腾机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇镇东工业园688号
联系电话	18855581119 18855581119

## 产品详情

某企业风力撕碎机机轴出现轴磨损问题，焊接式撕碎机机轴，相关设备参数如下：轴承型号：6330-M-J2 0C-C3，轴承位直径：150mm，轴承位宽度：65mm，磨损深度：1.5mm，设备转速：1800r/min，运行温度：60 ° C~70 ° C。针对于风力发电机轴磨损问题，企业设备管理者是选择用索雷碳纳米聚合物材料进行修复的，该材料是由航空级树脂、纳米无机材料和碳材料、纤维等先进材料通过聚合工艺生成的一种高科技纳米新型材料，材料的优点在于粘结强度高、综合力学性能好、抗腐蚀、易于成型、可加工等。

对于风力发电机轴磨损修复来说，我们的优势不仅仅体现在材料性能上，还体现在以下方面：无需对设备进行大量的拆卸，仅对修复部位拆卸即可，减少或避免了拆卸，一般情况下短短几个小时就能完成修复，东营撕碎机机轴，大幅缩短企业停机停产时间，降低因突发性或重大设备问题造成的损失；强化预测性维修，借助互联网和传感技术协助用户实施全天候在线监测、智能预警和诊断分析，及时发现并消除装备故障隐患，以防范风险、降低装备运营成本；以顾客关注为焦点，持续改善工作方法，不断优化工作流程。

### 撕碎机机轴密封磨损修复案例展示：

某企业电机拆检过程中发现轴密封出现磨损问题，单边磨损17mm。该企业想过采用补焊、电刷镀等技术解决该问题，单轴撕碎机机轴，但是考虑到修复工期、修复价格、修复效果等因素，终放弃采用上述修复技术而是选择了索雷技术。其修复过程很简单：对磨损部位进行表面烤油、打磨、清洗等处理 按比例调和材料至均匀无色差 将材料涂抹至待修复部位 材料固化，回装部件，完成修复。

### 为什么采用索雷工艺材料进行撕碎机机轴密封位磨损修复？

(1)在线修复不同于机加工，不要进行拆卸修复，撕碎机机轴批发，只需要一人一材料严格按照修复工艺就可以完成操作；

(2)修复后的表面粗糙度优于机加工工艺，可达到镜面的粗糙度标准，保证配合面能够良好接触;

(4)材料的抗压性能满足电机运行中震动及压力要求，具有良好的退让性，避免设备振动会产生的影响;

(5)材料具有优异的粘结性，轴承正常运行状态下与正确的拆卸安装过程中，材料不会脱落。

(6)该材料使用过程中不会产生金属疲劳磨损，在设备正常维护保养的前提下，其修复后使用寿命甚至高于新部件的使用寿命。

焊接式撕碎机机轴-东营撕碎机机轴-马鞍山鼎腾撕碎机刀片由马鞍山市鼎腾机械有限公司提供。马鞍山市鼎腾机械有限公司是从事“单轴撕碎机刀片,单轴撕碎机轴,分体式刀盘”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。