

吕梁滚筒包胶 陕西力弘化工科技 滚筒包胶作用

产品名称	吕梁滚筒包胶 陕西力弘化工科技 滚筒包胶作用
公司名称	陕西力弘化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号
联系电话	13669257111

产品详情

滚筒包胶不耐磨的原因

首先我们先说的是包胶才材质，因为这是决定滚筒包胶是否耐磨主要的原因。通常我们选择包胶材质的时候主要是更具企业工作环境及输送要求来定，目前市场上高教材质大致可以分为两类：一是国产包胶材质，二是进口包胶材质，大多数的工矿企业选择多的还是国产包胶因为先对来说价位比较低廉而且也基本上都能满足需要，而如果如果是工矿环境比较恶劣对包胶材质的要求较高时，选用较多的还是进口包胶材质。

冷硫化滚筒包胶和热硫化包胶有啥区别？

滚筒包胶一般从胶板的硫化方式可以分为：热硫化工艺和冷粘工艺,热硫化工艺是我们国家之前常用的工艺,主要是将胶板与滚筒粘接一起后,加入硫磺放入硫化罐加温加压硫化处理,一般这种工艺工期较长,而且经过硫化罐的热硫化处理工期较长,也容易出现的问题,放入硫磺的剂量也影响到期胶板的质量,不能现场处理,因此现在已经被冷粘工艺逐步替代.

其原理是胶板均为两面,一般为耐磨耐冲击胶板背面为半硫化胶板,背面主要用于与滚筒的粘接,这种工艺d的优点就是粘接强度高,而且可以现场粘接无硫化过程,因为目前已经被广泛的采用,当然了针对不同的工况条件选用的胶板也不一样如耐磨、耐酸碱、耐高温以及橡胶的厚度等,一般的井下使用还的选用阻燃防静电胶板,井下施工工具也必须满足井下条件等.

公司为企业提供输送带维修所需的各类工器具及材料；只有好的工器具及材料，才能保障输送带维修后的质量要求达到‘佳；因而减少工人的劳动强度，也降低了企业安全隐患，更大大节约了停机时间，为企业生产创造更高的效率，因此来保障企业利益的‘大化！！！

陕西力弘科技一直以“，服务，客户满意”为经营宗旨，以“求质为大，求利为小，正真服务于企业“的经营理念，期待与您的合作，合作共赢、共铸辉煌！