

砂带抛光拉丝机报价 砂带抛光拉丝机 万创

产品名称	砂带抛光拉丝机报价 砂带抛光拉丝机 万创
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

产品详情

毛刺现象既是一个简单的又是一个复杂的问题，砂带抛光拉丝机报价，在实际工作中，若去毛刺的方法适当，它会提高产品的质量、降低成本，否则，不但影响生产效率的提高、产品质量好坏，还会影响产品的成本。

传统的自动去毛刺机方法是人工的抛光打磨等手段。人工打磨效率低，产品质量难以控制，产品成本高，报废率高，直接导致公司市场竞争力下降。生兴力机械开发的去毛刺设备，可以很好的去除工件的毛刺。砂片辊去毛刺机是八个组合的砂片辊组合。相邻、相对两个砂片辊反向自转，整个组成公转，根据工件材质不同自转、公转速度变频可调。砂片辊为软性磨削，对工件表面、孔洞、边缘起到抛光去毛刺作用。八个砂片辊交错旋转，无孔不入，工件处理无死角。工件加工效率好、一致性好、产品质量有保障。降低生产成本，提高产品质量，砂带抛光拉丝机，从而提高市场竞争力。去毛刺找万创机械，帮助您的企业在业界立于不败之地！

金属去毛刺的方法：

高压水喷射去毛刺，这是利用水的瞬间冲击力去除毛刺和飞边的方法，同时可以达到清洗的目的。这套设备造价不菲，主要应用于汽车的心脏部位和工程机械的液压控制系统。

超声波去毛刺，超声波的传播也能够产生瞬间高压，可以利用其去除零件上的毛刺。这种方法精度较高，主要用于去除一些只有通过显微镜才能观测到的微观毛刺。

去毛刺的重要性

一：毛刺对零件功能和整机性能的影响

1、对零件磨损的影响，零件表面上的毛刺越大用于克服阻力所消耗的能量就越大。存在毛刺零件就可能会产生配合偏差，配合部位越粗糙则单位面积内受到的压力就越大，表面就更易磨损。

2、抗腐蚀性能的影响，零件表面处理后毛刺部位容易被触碰产生脱落，会损伤其他配件的表面，同时在毛刺表面会形成新的未经表面防护的表面，在潮湿的条件下，这些表面更易发生锈蚀以及霉变，砂带抛光拉丝机厂家，从而影响整机的抗腐蚀性。

二：毛刺对后续工艺和其它工序产生的影响

1、在基准面上一次加工毛刺过大则精加工时会导致加工余量不均匀。

余量不均匀因毛刺过大在毛刺部位进行切削加工时主轴切削量会突然增大或减小影响切削的平稳性产生刀纹或者加工稳定性。

2、若精基准面存在着毛刺，砂带抛光拉丝机价格，则基准面部容易重合，导致加工的尺寸不准。

3、在表面处理工序中，如喷塑过程中，涂层金属会首先在毛刺部位顶端聚集（静电更容易吸附）导致其他部位缺少塑粉从而导致品质不稳定。

4、毛刺在热处理过程中比较容易引起粘结，往往会破坏层间绝缘，从而导致合金交流磁性显著下降，因此软磁性镍合金等一些特殊材料热处理前必须去除毛刺。

三：去毛刺的重要性

1.降低和避免因毛刺的存在影响机械零件的定位和加紧，降低加工精度。

2.降低工件的废品率，减少操作人员的风险。

3.消除机械零件在使用过程中因毛刺存在不确定性引起的磨损以及故障。

4.没有毛刺的机械配件涂装油漆时附着力会增大，使得涂层质地均匀、外观一致、光滑整洁、涂层牢固耐用。

5.带有毛刺的机械零件经热处理时容易产生裂纹，降低零件疲劳强度，对于承受负荷的零件或者以高速运转的零件去毛刺更是不能存在。

砂带抛光拉丝机报价-砂带抛光拉丝机-万创(查看)由万创（苏州）智能装备有限公司提供。“去毛刺机，砂带机，清洗机”选择万创（苏州）智能装备有限公司，公司位于：江苏省苏州市昆山市环庆路1368号，多年来，万创坚持为客户提供好的服务，联系人：顾经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万创期待成为您的长期合作伙伴！