

EN13795隔离服刺激与迟发型测试、干态落絮检测

产品名称	EN13795隔离服刺激与迟发型测试、干态落絮检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

通常非织造布类防护服比机制类材料具有好的防护性。性能要求除了材料本身的规格和安全性要求外，医用防护服的性能主要包括防护性、舒适性、物理机械性能等方面。防护性是医用防护服为重要的性能要求，主要包括液体阻隔、微生物阻隔和对颗粒物质的阻隔等方面。

03使用对象不同医用防护服是防止医护人员被感染，属于单向隔离，主要针对的医护人员；而隔离衣是既防止医护人员被感染或污染又防止病人被感染，属于双向隔离。04医用防护服相对隔离衣的优势医用防护服还是医用防护用品里一个重要的组成部分，它的基本要求是阻隔、等有害物质，从而保护医护人员在诊疗、护理过程中不被感染。这次比较严重使用的都是一次性防护服，虽然目前我国医用防护服日产量已恢复至2万件，但是随着确诊人数和疑似人数的增加，防护服还在急需中。、医用防护服的制作生产医用防护服主要是利用平缝机、包缝机和压胶机等机器，将符合防护要求的非织造布经过裁剪、缝合、上松紧、粘合压胶条等工艺处理，并经“三拒一抗”（拒水、拒血液、拒酒精，抗静电）功能性后整理，制作成含有连帽上衣和裤子的医用防护服。

EN13795隔离服

目前医用防护服生产大多采用环氧乙烷灭菌，需要7-14天时间。但经过验证，灭菌时间可以控制在1天以内，但考虑到辐照灭菌可能会对防护服结构强度有一定影响，《应急规范》将辐照灭菌医用一次性防护服使用有效期限定在1个月以内。此外还有一些聚四氟乙烯制备的膜材可用于**防护服面料制作。而这些材料复合中，透气微孔薄膜尤为重要。所谓

的透气性薄膜，是通过聚烯烃原料中均匀加入混入一种功能性无机物产品，使制品在成膜过程中因高倍拉伸而产生气孔，从而具备透气、导湿功能；透气膜的功能简言之：隔水、透气（湿气），以常用的PE为载体的透气膜为例。

这几项都是防止病人的体液、手术消毒剂或冲洗液等透过防护服危害医护人员。03过滤性能防护服关键部位材料及接缝处对非油性颗粒的过滤效率应不小于70%。该项指标保证了防护服对载体（飞沫、微尘等颗粒物）的阻挡效果。EN13795隔离服

国内医用一次性手术衣遵守的标准为市场监督管理总局颁布的2017年1月1日起实施的行业标准YY/T《病人、医护人员和器械用手术单、手术衣和洁净服》。医用一次性防护服遵守的标准为中准化管理**的2010年03月01日起实施的医用一次性防护服技术要求:GB。胶条密封是关键工序，需要熟练工人操作。场地民用防护服：无尘车间（要求不高，成品不需要特殊消毒处理，很多工厂用现有车间生产）医用防护服：无菌车间（如上图手术服生产车间，成品需要消毒灭菌，需要防渗透测试，中国：GB《医用一次性防护服技术要求》；欧洲：EN141带B标志，二级以上。