

珠海涂料及涂层厚度检测

产品名称	珠海涂料及涂层厚度检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

珠海涂料及涂层厚度检测

漆膜厚度是指涂料与物体表面成膜后的均匀程度。在涂料检验过程中,漆膜厚度是一项很重要的相制指标。涂料某些物理性能测定及耐久性等一些考-用性能的试验,均需要把涂料制成样板,在一定漆膜下进行比较;在施工应用中,由于涂装的漆膜厚薄不匀或厚度未达到规定要求,均对涂层性能产生很大影响。因此如何正确测定漆膜厚度是质量检验中重要的一环,必须给予应有的重视。

1.1 漆膜厚度的测试方法 1.1 漆膜厚度测定国家标准适用范围和准确性

目前国家标准等效采用ISO2808_1974制定了GB/T13452.2-92色漆和清漆漆膜厚度的测定,规定了色漆和有关材料漆膜厚度的测量方法,见表1。

1.2 干膜厚度的测定

在实际工作中常遇到的是干膜厚度的测量,目前已有多种方法和仪器,但每种方法都有一定的局限性,能适用于所有类型样品和环境的仅仅是少数。根据工作原理分,基本上可分为2大类:磁性法和机械法。

(1)磁性法

根据被测底材不同,可用磁性和非磁性测厚仪测定。

磁性测厚仪主要是利用电磁场磁阻的原理来测量钢铁底材上涂层的厚度;非磁性测厚仪则利用涡流测厚原理来测量铝板、铜板等不导磁底材上涂层的厚度。需注意的是某些涂料品种由于含有铁红、铝粉等,将对测试结果有一定的影响。磁性法目前已成为干膜厚度测定的主要方法。

国内外都有磁性和非磁性测厚仪生产,同时不断进行改进,研制出多种型式和牌号的测厚仪,如用磁体来代替电磁场测量施工现场干膜的厚度,其结构简单,便于携带,但精确度稍差,将电源改为干电池或充电电池,使结构紧凑,便于携带,且仍能保持较高的精确度。现在的测厚仪主要是数字显示式,直接读出数据,适合多种形状表面测厚。常用的磁性测厚仪和非磁性测厚仪的型号和规格可参见表2。