

万向砂丝轮去毛刺机报价 杭州万向砂丝轮抛光去毛刺机 万创

产品名称	万向砂丝轮去毛刺机报价 杭州万向砂丝轮抛光去毛刺机 万创
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

产品详情

毛刺现象既是一个简单的又是一个复杂的问题，在实际工作中，万向砂丝轮去毛刺机生产厂家，若去毛刺的方法适当，它会提高产品的质量、降低成本，否则，不但影响生产效率的提高、产品质量好坏，还会影响产品的成本。

传统的自动去毛刺方法是人工的抛光打磨等手段。人工打磨效率低，产品质量难以控制，产品成本高，报废率高，直接导致公司市场竞争力下降。生兴力机械开发的去毛刺设备，杭州万向砂丝轮抛光去毛刺机，可以很好的去除工件的毛刺。砂片辊去毛刺机是八个组合的砂片辊组合。相邻、相对两个砂片辊反向自转，整个组成公转，根据工件材质不同自转、公转速度变频可调。砂片辊为软性磨削，对工件表面、孔洞、边缘起到抛光去毛刺作用。八个砂片辊交错旋转，无孔不入，工件处理无死角。工件加工效率高、一致性好、产品质量有保障。降低生产成本，提高产品质量，从而提高市场竞争力。去毛刺找万创机械，帮助您的企业在业界立于不败之地！

毛刺当然不好，首先由于顶端会伤及人手；其次往往因部件毛刺形成设备故障。对于一般毛刺也常用锉刀或砂轮那样坚实工具和方法来处理。但对FB加工零件由于毛刺较大且粘缠，在要求有一定切削力同时，又要注意部件变形和本身的尺寸误差，因而采用弹性工具者居多，其中砂带磨削是用得普遍的去毛刺方法，因为砂带磨削兼有重磨削及柔性磨削的双重优点。由于FB加工，浮雕加工及曲面加工愈发增长，因毛刺较大又要求加工面具有一定粗糙度要求，特别对于平板件，使用多头砂带复合磨床是明智的选择。

扇形片冲制后，万向砂丝轮去毛刺机价格，每张冲片均需经过严格的去毛刺，使冲压过程中的毛刺控制在小范围内。国外一般是连续去毛刺两遍，在冲片自动生产线中都是两台去毛刺机联在线内。去毛刺机有用辊筒砂轮式，万向砂丝轮去毛刺机报价，也有用砂带式去毛刺机。后者的主要特点是：转动速度快，可达10~35m/min，砂带更换简便快速，能适应各种形状和厚度的冲片。称砂带去毛刺质量比辊式砂轮好。砂带敷在高速旋转的具有螺旋槽的橡胶带上，沟槽可防止砂带被污染。砂带的压力由压缩空气控制

，保持恒压，当砂带损坏或发生其他故障时自动停车。

万向砂丝轮去毛刺机报价-杭州万向砂丝轮抛光去毛刺机-万创由万创（苏州）智能装备有限公司提供。
“去毛刺机，砂带机，清洗机”选择万创（苏州）智能装备有限公司，公司位于：江苏省苏州市昆山市环庆路1368号，多年来，万创坚持为客户提供好的服务，联系人：顾经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万创期待成为您的长期合作伙伴！