

窜动刷盘去毛刺机价格 万创 丽水窜动刷盘去毛刺机

产品名称	窜动刷盘去毛刺机价格 万创 丽水窜动刷盘去毛刺机
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

产品详情

毛刺是指材料被剪断时分离处超出材料本身厚度的残留。

无论对设计者或制造者而言，毛刺都是令人感到烦恼的事。在技术文件或设计图纸上，窜动刷盘去毛刺机厂家，经常可看到明示的规定和醒目的提示字样——“不允许有毛刺”；而对于制造者来说，要达到这“不允许有毛刺”的简单规定却并非那么容易，往往会不顾及成本，并经常为不太熟知去除毛刺的有效方法而发难。

毛刺当然不好，首先由于顶端会伤及人手；其次往往因部件毛刺形成设备故障。对于一般毛刺也常用锉刀或砂轮那样坚实工具和方法来处理。但对FB加工零件由于毛刺较大且粘缠，在要求有一定切削力同时，丽水窜动刷盘去毛刺机，又要注意部件变形和本身的尺寸误差，窜动刷盘去毛刺机哪家好，因而采用弹性工具者居多，窜动刷盘去毛刺机价格，其中砂带磨削是用得普遍的去毛刺方法，因为砂带磨削兼有重磨削及柔性磨削的双重优点。由于FB加工，浮雕加工及曲面加工愈发增长，因毛刺较大又要求加工面具有一定粗糙度要求，特别对于平板件，使用多头砂带复合磨床是明智的选择。

控制和减少毛刺的方法：从前节剪断机理看出：坯料厚度1-2%高度的毛刺是必然会产生。图5所示，毛刺高度取决于受到两工具顶端的磨损影响，即由于两工具刀尖尖棱存在着钝圆半径，所以一定会产生几乎跟钝圆半径值差不多的毛刺高度，由于在毛刺高度上已认知两工具顶端的磨损事实，因此必须要监视其对工具的再磨削时间，顶端越尖，在坯料上的张力越集中，则毛刺就愈小，然而随着压力机加工频数的增加，工具刀尖变钝，使压缩应力增加，毛刺也随之增大。

窜动刷盘去毛刺机价格-万创(在线咨询)-丽水窜动刷盘去毛刺机由万创（苏州）智能装备有限公司提供。万创（苏州）智能装备有限公司是一家从事“去毛刺机，砂带机，清洗机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“万创”品牌拥有良好口碑。我

们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使万创在清洗、清理设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！