

包装机械矩形花键轴 利兴机械 花键轴

产品名称	包装机械矩形花键轴 利兴机械 花键轴
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

花键轴生产厂家：济宁利兴精密机械制造有限公司

生产：渐开线花键铣/矩形花键轴/六齿花键轴/八齿花键轴/十齿花键轴/多齿花键轴/花键轴花键套/包装机械花键轴/镀铬花键轴/淬火花键轴/调质花键轴/高频花键轴/发蓝花键轴。

? 我们追求诚信

? 诚信做人，诚信做事。不讲诚信的同行将在我们当中被鄙视，不守诚信的客户将在我们之间被消失。诚信是企业宝贵的资源，

? 诚信使们的品牌更有价值和竞争力。我们追求自律

? 自律为已，自律为人。

花键轴

提高花键轴的强度、刚度和减轻重量的措施

1. 减少应力集中

(1) 尽量避免截面形状的突然变化，花键轴，在截面尺寸变化处尽量采用较大的过度圆角，尽量避免在轴上开横孔、切口或凹槽。在重要结构中，来图加工各种规格花键轴，可采用凹切圆角。或用肩环来增大轴肩圆角半径。

(2) 用盘铣刀要比用端铣刀铣出的键槽槽底过渡平缓，因而应力集中小。

(3) 过盈配合的轴，可通过增大配合处的直径、在轴上或轮毂上开减荷槽等来减小应力集中。

(4) 打穿的销孔比未打穿的销孔的应力集中小。

2. 改善表面品质

花键轴的表面粗糙度对疲劳强度有很大的影响。疲劳裂纹常常发生在表面粗糙的地方。为提高轴的疲劳强度，可采用表面强化处理。如碾压、喷丸、氮化、渗碳、淬火等方法，可显著提高轴的承载能力。

1. 改善花键轴的受力情况

例如，在图1-1所示的起重卷筒的两种不同方案中，a)的方案是大齿轮和卷筒联在一起，转矩经大齿轮直接传给卷筒。这样卷筒只受弯矩而不受转矩，矩形底径定心花键轴，在起重同样载荷 Q 时，轴的直径小于方案的直径。

本章围绕花键轴的设计这个中心，对轴的材料、失效形式、结构设计、强度计算等展开讨论。从讨论中可以看到，花键轴的设计过程是花键轴的强度计算和花键轴系部件的结构设计交错进行的过程；具体讲，包装机械矩形花键轴，就是边画图、边计算、边修改的过程。通常，花键轴的设计步骤为：

(1) 根据机械传动方案和整体布局，拟订花键轴上零件的布置方案和装配方案；

(2) 选择花键轴的材料；

(3) 初步估算花键轴的直径；

(4) 花键轴的结构设计；

(5) 花键轴的强度（必要时进行刚度）计算，并结合有关影响因素修改设计；

(6) 完成轴的零件工作图；

包装机械矩形花键轴-利兴机械(在线咨询)-花键轴由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司是一家从事“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“济宁利兴精密机械制造有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使利兴机械在机械及工业制品项目合作中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！