

大型渐开线花键轴定制 花键轴 利兴机械

产品名称	大型渐开线花键轴定制 花键轴 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

高频花键轴优点

不必整体加热，工件变形小，电能消耗小。

无公害。

加热速度快，工件表面氧化脱碳较轻。

表面淬硬层可根据需要进行调整，易于控制。

加热设备可以安装在机械加工生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，且可减少运输，节约人力，提高生产效率。

淬硬层马氏体组织较细，硬度、强度、韧性都较高。

表面淬火后工件表层有较大压缩内应力，工件破断能力较

高频花键轴应用

其它食品、饮料加工设备 炊事设备 果蔬加工设备 酒及饮料生产设备 肉制品加工设备 食品烘焙设备
冷冻食品加工设备 休闲食品加工设备 调味品加工设备 豆、乳制品加工设备 罐头食品加工设备 饼干机械
糖果机械 米面机械 保鲜冷藏设备 食品杀菌设备 配附件 乳品机械 酿酒设备 食品包装机械 饮料生产设备

覆膜机 上光机 烫金机 模切机 压痕机 压纹机 折页机 复合机 开槽机 分纸机 纸成型机械 装订机 打孔机
其它纸加工机械 订书机

渐开线花键的参数标注 (1) 在零件图样上, 大型渐开线花键轴定制, 应给出制造花键时所需的全部尺寸、公差和参数, 列出参数表, 表中应给出齿数、模数、压力角、公差等级和配合类别、渐开线终止圆直径小值或渐开线起始圆直径大值、齿根圆弧小径及其偏差、M值和W值等项目。必要时画出齿形放大图。(2) 花键的检验方法见GB/T3478.5。其中对花键的齿槽宽和齿厚规定了三种综合检验法和一种单项检验法(详见GB/T3478.5), 花键的参数标注于采取检验方法有关。

(3) 在有关图样和技术文件中, 需要标记时, 应符合如下规定: 内花键: INT 外花键: EXT
花键副: INT/EXT 齿数: z (前面加齿数值) 模数: m (前面加模数值) 30° 平齿根: 30P
 30° 圆齿根: 30R 37.5° 圆齿根: 37.5 45° 圆齿根: 45 45° 直线齿形圆齿根: 45ST
公差等级: 4、5、6或7 配合类别: H (内花键); k、js、h、f、e或d (外花键)
标准号: GB/T3478.1—1995 标记示例:

花键副, 齿数24, 模数2.5, 30° 圆齿根, 公差等级为5级, 配合类别为H/h, 标记为:

花键副: INT/EXT 24z × 2.5m × 30R × 5H/5h GB/T 3478.1—1995 内花键: INT

24z × 2.5m × 30R × 5H GB/T 3478.1—1995 外花键: EXT 24z × 2.5m × 30R × 5h GB/T

3478.1—1995 花键副, 齿数24, 模数2.5, 内花键为 30° 平齿根, 公差等级为6级, 外花键为 30° 圆齿

根, 公差等级为5级, 配合类别为H/h, 标记为: 花键副: INT/EXT 24z × 2.5m × 30P/R × 6H/5h

GB/T 3478.1—1995 内花键: INT 24z × 2.5m × 30P × 6H GB/T 3478.1—1995 外花键: EXT

24z × 2.5m × 30R × 5h GB/T 3478.1—1995

花键副, 齿数24, 模数2.5, 37.5° 圆齿根, 公差等级为6级, 配合类别为H/h, 标记为:

花键副: INT/EXT 24z × 2.5m × 37.5 × 6H/6h GB/T 3478.1—1995 内花键: INT

24z × 2.5m × 37.5 × 6H GB/T 3478.1—1995 外花键: EXT 24z × 2.5m × 37.5 × 6h GB/T

3478.1—1995 花键副, 齿数24, 模数2.5, 45° 圆齿根, 内花键公差等级为6级, 外花键公差等级为7级

, 配合类别为H/h, 标记为: 花键副: INT/EXT 24z × 2.5m × 45 × 6H/7h GB/T 3478.1—1995

内花键: INT 24z × 2.5m × 45 × 6H GB/T 3478.1—1995 外花键: EXT 24z × 2.5m × 45 × 7h

GB/T 3478.1—1995 花键副, 齿数24, 模数2.5, 内花键为 45° 直线齿形圆齿根, 公差等级为6级, 镀铬

花键轴花键套加工, 外花键为 45° 渐开线齿形圆齿根, 公差等级为7级, 山东利兴花键轴厂家, 配合类别

为H/h, 标记为: 花键副: INT/EXT 24z × 2.5m × 45ST × 6H/7h GB/T 3478.1—1995

内花键: INT 24z × 2.5m × 45ST × 6H GB/T 3478.1—1995 外花键: EXT

24z × 2.5m × 45ST × 7h GB/T 3478.1—1995

花键轴的结构设计和直轴的设计计算基本方法, 掌握轴结构设计中花键轴上零件花键轴向及周向定位方法及其结构的工艺性, 花键轴, 并掌握花键轴上零件定位可靠、安装方法及受力分析。由于花键轴上零件的轮毂尺寸和轴承尺寸需根据轴径来定, 而计算花键轴径所需的受力点和支点位置又与花键轴上零件和轴承尺寸位置有关。因此, 花键轴的设计过程常常是先估算轴径, 再进行轴的结构草图设计, 然后进行花键轴的强度计算。在此基础上, 再对花键轴的结构进行修改, 并“细化”各部分尺寸。所以花键轴的强度计算和结构设计要交替进行, 边画图边计算, 逐步完善。

大型渐开线花键轴定制-花键轴-

利兴机械由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司是山东 济宁, 机械及工业制品项目合作的见证者, 多年来, 公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针, 满足客户需求。在利兴机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈, 共创利兴机械更加美好的未来。