

# GD87电标合金异径管制造厂家

产品名称	GD87电标合金异径管制造厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 异径管工艺有一定的特殊要求，我厂可与用户协商设计，\*终满足客的需求。异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。合金钢和不锈钢。模压异径管的耐压性能\*耐高温、柔韧性好、耐热，其性能高于其它塑料管材。安装简便导热性好适用于地板采暖系统，可回收性。弯头管件有其优异的抗冲击强度，可热熔焊接和机械连接，优于PB-PP-R的热传导性。长期耐压性能，仅从设计应力上讲，弯头管件的耐压性能\*。但由于各方面的因素，地板采暖管的的实际壁厚通常为2mm。而在这个壁厚下各类管材均能满足地板采暖的要求，弯头管件耐压优势体现不出来；仅从设计应力上讲，弯头管件的耐压性能\*。合金大小头主要用于管道安装中的一种连接管件,用于2根不同的管道连接。连接两根公称口径相同的管子，使2个不同型号管路连接在一起。高压合金异径管是多种异径管的一类统称。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。缩径/扩径成形异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。下图为同心异径管的缩径成形示意图。同心异径管的缩径成形示意图同心异径管的缩径成形示意图扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，对部分规格的异径管还可以用钢板采用冲压成形工艺进行生产。

异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。缩径/扩径成形异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中。用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况。合金元素含量较少，一般在3%以下。偏心异径管(偏心大小头)在实际的制作中在其中添加不同的元素进行不同的功能和强度，采用一定的生产标准和方式进行添加，在其中的使用中具有一定的性能.偏心异径管其特点是强度显著高于相同碳量的碳素钢，具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等.为了改善和提高钢的性能，在碳钢的基础上加入其它合金元素，如硅、锰、铬、镍、、钨、钛等，这种钢叫合金钢。