

键和外圆磨床 苏州键和外圆磨床 鑫涛机械设备

产品名称	键和外圆磨床 苏州键和外圆磨床 鑫涛机械设备
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

产品详情

外圆磨床主要用于磨削圆柱形和圆锥形外表面的磨床，使用较为广泛，能加工各种圆柱形圆锥形外表面及轴肩端面磨床。

开机前的准备

- 1、应检查砂轮是否松动，有无裂纹，防护罩是否牢固、可靠，电器开关是否正常等；
- 2、操作者应了解平面磨床的性能、规格、各手柄的作用和操作方法；检查后需填写记录单。
- 3、根据砂轮使用说明书，键和外圆磨床，选用与平面磨床主轴转数相符的砂轮；
- 4、所磨的工件在装夹时，必须仔细检查工件的装夹是否正确、牢固；装卸工件时，砂轮要退升到一定的安全位置后方能进行，以防止磨手

数控外圆磨床采用机电一体的结构布局，采用工作区域防护或整体防护，维护方便符合人机工程要求。砂轮主轴系回转精度高。

它可选择多种形式金刚石修整装置，实现数控修整，并自动补偿，绍兴键和外圆磨床，配置主动测量装置，实现磨削加工的全闭环控制。数控外圆磨床具有磨削过程程序变换，工件品质管理，机床状态监控，苏州键和外圆磨床，故障自诊断及异常报警等控制功能，菜单式界面输入简便。

制造精品，立足诚信.外圆磨床尾座7和头架2的*一起支承工件.滑鞍及横向进给机构，转动横向进给手轮可以使横向进给机构带动滑鞍6及其上的砂轮架作横向进给运动.工作台3由上下两层组成。上工作台可绕下工作台的水平面内回转一个角度($\pm 10^\circ$)，用以磨削锥度不大的长圆锥面。上工作台的上面装有头架2和尾座7，宁波键和外圆磨床，它们可随着工作台一起，沿床身导轨作纵向往复运动。

外圆磨床一般具有通用化、模块化程度高，高精度、高刚性、率及高适应性等特点。根据数控外圆磨床类型的不同，适用于汽车、摩托车、空压机、轴承、航空、航天等行业相关零件的批量加工。

键和外圆磨床-苏州键和外圆磨床-鑫涛机械设备(推荐商家)由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。东莞市鑫涛机械设备有限公司是一家从事“销售：五金机械设备,模具,塑胶,五金,罐装润滑油”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“销售：五金机械设备,模具,塑胶,五金,罐装润滑油”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鑫涛机械设备在磨床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！