

木材碳化炉 金龙烘干 山东木材碳化

产品名称	木材碳化炉 金龙烘干 山东木材碳化
公司名称	临朐县金龙烘干设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县冶源镇付家李召村
联系电话	0536-3110568 13963997678

产品详情

木材炭化窑--金龙炭化窑炭化木的特点

炭化木的特点

炭化木是经过表面炭化或是深度处理的木材，表面炭化，炭字下是火，顾名思义，必须满足无水，木材炭化工艺，高温的条件，控制炭化过程，必须有保护介质。炭化木切开后，截面的颜色是同一种颜色。

防腐木能够直接接触土壤及潮湿环境，经常使用在户外地板，工程，景观，防腐木花架等，供人们歇息和欣赏自然美景，是户外地板、园林景观、木秋千、娱乐设施、木栈道等的理想材料，不过随着科学技术的发展，防腐木已经非常环保，故也经常使用在室内装修，地板及家具中。

还有一种没有防腐剂的防腐木-深度炭化木，又称热处理木。炭化木是将木材的有效营养成分炭化，通过切断腐朽菌生存的营养链来达到防腐的目的。

- 1、因为是防腐木无，所以环保、安全健康。
- 2、经过表面炭化处理后，耐久性好、防腐又防虫。

深度炭化木（防腐木的一种）的优点：

- 1、经过极高温的炭化处理后，防腐能力增强，比表面炭化木的防腐性更强。
- 2、由于受高温炭化，所以不易受周围环境的影响，稳定性较强。

木材处理高温窑--金龙高温窑木材不开裂

:

高温热处理可以显著降低木材吸湿性，木材碳化炉，提高尺寸稳定性，山东木材碳化，由于处理过程不引入化学药剂，属于环境友好型改性方法，故受到科研与生产部门的特别关注。

高温热处理后木材吸湿基团数量显著减少，研究高温热处理木材水蒸气吸附特性有助于明确热处理材与水分相互作用机理，并在此基础上指导实际生产。

木材在热处理窑炉室里，加热超过230度，在这过程中，真菌与霉菌全部被杀灭，所有的纤维素(糖份和淀粉)会从木头中被移除，只留下坚硬的木质素。

因为没有养份，(所以较不易被虫蛀)。之后用蒸汽压力将木材含水饱满，然后再急速干燥到含水率零，处理后放再户外长时间日晒雨淋也部会变形。

将木材含水率还原到7%，以免过於乾燥，再装修过程中容易脆裂。碳化热处理过程中，只利用水与电，而不采用任何化学药剂或毒性添加物，因此碳化热处理后的木材，其防潮、防腐的特性比市面采取ACQ木材处理成式为佳。木材在处理过程中，也改良了木材对腐蚀细菌的抵抗力并增强了纤维的稳定性、排水性及缩胀性，同时也增加了表面硬度和隔热能力，木材不易因为湿度改变而变型。

木材炭化工艺：

一步：选材

在碳化之前我们需要做的就是对即将碳化的木材进行挑选。众所周知，木材分为很多等级，例如：一级材、单面无节、两面无节、无节材等，还有一些是不能达到后期加工需求的有缺陷的板材的一个挑选过程。选材并不是碳化必须的过程，选材的目的是提高木材炭化合格率，降低炭化木材生产成本，提高设备利用率。

第二步：码垛

把挑选好的，符合炭化标准的木材整齐码垛，木材炭化设备，每一层木材中间加上钢材垫条使上下层木材不要贴合在一起，这样更有助于木材炭化的一致性。

第三步：进窑/罐炭化

木材码垛完成之后，就需要进窑/罐炭化了。炭化木一般炭化的温度在120 ——230 。不同类别木材的密度、含水率不同，所以炭化的温度和时间也是不一样的。根据不同的客户要求，不同木材种类，木材厚度，炭化工艺也是不同的。

第四步：出窑/罐

经过24-48小时的等待（松木一般24小时左右碳化完成，硬木一般时间36-48小时，根据木材种类，木材厚度不同，碳化时间要相应的调整），木材就可以完成碳化了，等木材冷却之后就可以出窑/罐了。

第五步：砂光

如果木材在炭化之前是没有砂光的（直接锯开，表面毛躁），那么碳化完成后就需要对木材进行砂光处理，砂光可以增加木材本身的光洁度，使得木材纹理更加鲜明。

第五步：养生

木材碳化炉-金龙烘干(在线咨询)-山东木材碳化由临朐县金龙烘干设备有限公司提供。临朐县金龙烘干设备有限公司是一家从事“木材烘干设备,木材干燥设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金龙烘干”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使金龙烘干在工业锅炉及配件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事药材烘干机，中药材烘干机，中药材烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。