

【实验室综合污水废水处理设备】

产品名称	【实验室综合污水废水处理设备】
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	26000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYSYS-500L/D 尺寸:1.2*0.6*1.2m
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业产业园
联系电话	15063679196 15063679196

产品详情

【实验室综合污水废水处理设备】

研究院所实验室、材料学院、环境学院、食品学院、医疗研院所、研究院、研试中心、检验中心、畜牧兽医室、中心实验室、质控室、品质检验、食品分析室、痕量分析室实验室、生物质检室、中心实验室、质检室、化验室等实验室污水的处理。

实验室废水排至收集池，收集池水位至设定液位后，系统自动启动，开始处理。通过泵将水抽入混凝沉降池，在混凝池进行pH值调节，然后加重金属捕捉剂和助凝剂去除重金属、胶体污染物及其他悬浮物，上清液溢流至臭氧氧化池进行臭氧氧化，降解有机污染除色、除臭等，然后进入催化微电解装置继续降解COD，之后经泵进入浅层介质罐去除悬浮物，经多功能处理系统除臭、除色及残余有机物、重金属、无机盐等，然后经新型膜滤装置去除溶解有机物及残余污染物，后经紫外光消毒去除微生物，确保出水水质达标排放。混凝沉降池里的污泥定期用泥泵抽出至滤袋经无害化后排放。

- 1、收集池：除了起废水收集和水质均衡的作用，同时废水首先互相中和，减少pH调节所需酸、碱的量，更环保；
- 2、pH调节：去除水中酸、碱污染物，同时保证后续处理的效果；
- 3、混凝池：通过加入螯合能力更强、更环保的第三代半重金属螯合剂及助凝剂，高效去除重金属、胶体及悬浮物等污染物；
- 4、臭氧氧化池：利用臭氧氧化的氧化处理技术，主要用于水的消毒、去除水中酚、氰等污染物质，水的脱色、除去水中铁、锰等金属离子，除异味和臭味。具有反应迅速、流程简单、没有二次污染等优势；
- 5、催化微电解：属于氧化处理技术。采用新型催化微电解填料，可高效去除

COD、降低色度、提高可生化性，处理效果稳定，可避免运行过程中的填料钝化、板结等现象，对洗涤废水效果明显；

6、浅层介质过滤：去除水中的细小颗粒、悬浮物、胶体、有机物等杂质及农药、锰、细菌、病毒等污染物；

7、多功能处理：对异味、微生物、胶体及色素、重金属离子、小分子有机污染物等有较明显的吸附去除作用；

8、新型膜滤装置：去除溶解的有机污染物及其他残余污染物；

9、紫外光氧化消毒：降解有机物，同时具有广谱杀菌作用，几乎对所有微生物、细菌、病毒和藻类生物都起作用，具有杀菌快、灭菌率高、安全环保、无二次污染等优势。

沉淀池出水依次进入臭氧氧化装置使大分子难降解有机物氧化成低毒或无毒的小分子物质，将污水中的有机污染物和NH₃-N氧化分解成CO₂、N₂和H₂O等无害物质、UV紫外线消毒，二氧化氯复合式消毒后的废水终进入多介质过滤器，尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及极少量的有机物等，一部分通过石英砂以及具有巨大孔隙结构和比表面积的活性炭的吸附、截留等物理、化学作用等去除，另一部则被附着在活性炭上的微生物膜中的厌氧、好氧及兼性菌等降解去除，活性炭截留吸附，与微生物降解解吸的过程穿插、交替、循环进行。至此废水即可达标排放至污水管网。

1、实验室综合废液来源:实验室收集起来的以及废的药品、试剂、试液等综合废液;

2、实验室综合废液处理量:每天产水量300L-10T/D;

3、实验室无机废液成分主要有重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等;

a、重金属离子:汞、镉、铬、铅、锰、银、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr²⁰⁷)²⁻、(CuCN)

【实验室综合污水废水处理设备】根据废水中所含主要污染物性质,可以分为实验室有机和无机废水两大类。无机废水主要含有重金属、重金属络合物、酸碱、氰化物、硫化物、卤素离子以及其他无机离子等。有机废水含有常用的有机溶剂、有机酸、醚类、多氯联苯、有机磷化合物、酚类、石油类、油脂类物质。相比而言,有机废水比无机废水污染的范围更广,带来的危害更严重。不同的废水,污染物组成不同,处理方法和程度也不相同。实验室污水的处理本着分类收集,就地、及时地原位处理,简易操作,以废治废和降低成本的原则。

自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人职守的一套用于国内外各个行业的实验室综合废水处理设备,深受用户的好评,广泛应用于中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控中心、环境监测、农产品质检、检验检疫、粮油检测、动物疾控、血站、畜牧、医院、生物制药、石油化工、p1实验室、p2实验室、p3实验室、prc实验室企业等实验室、化验室废水处理,经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一、二、三级标准,处理后的污水可排入市政污水管网或地表、河水,也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

对污水产生、处理、排放的全进行控制。减量化原则。严格内部卫生安全体系,在污水和污物发生源处进行严格控制和分离,内生活污水与病区污水分别收集,即源头控制、清污分流。严禁将的污水和污物随意弃置下水道。就地处理原则。为防止污水输送中的污染与危害,在必须就地处理。分类指导原则。根据性质、规模、污水排放去向和地区差异对污水处理进行分类指导。达标与风险控制相结合原则。考虑综合性和传染病污水达标排放的基本要求,同时加强风险控制意识,从工艺技术、工程建设和等方面应对突发事件的能力。生态安全原则。有效去除污水中有毒有害,处理中副产物产生和控制中过高余氯,保护生态安全。

- 1、将污水接入设备的进水口，接入AC220V电源，将控制器达到自动状态下，设备即可全自动运行。
- 2、如遇到特殊情况不能运行，可启用手动控制模式，将控制器达到手动状态下，手动状态下可开启臭氧。

【实验室综合污水废水处理设备】设备型号：

型号：HYCY-520/HYCY-520/HYCY-400/HYCY-450/HYCY-600+HYCY-600 HYCY-1200+ HYCY-A+/HYCY-A HYCY-B+/HYCY-B 臭氧老控制屏WATER TREATMENT-V6L,新屏型号HYHB-HYKZ-C6 HYHB-HYKZ-C8 实验室污水处理设备型号HYSYS-500L/D HYSYS-1000L/D HYSYS-1T/D HYSYS-2T/D HYSYS-3T/D HYYTH-10 HYSY-A+ HYYTH-M+ HYCY-20 HYTJ-A+

1200臭氧HYYTH-A/A+ HYYTH-Q+/Q老屏型号WATER TREATMENT-V9L，新屏型号HYHB-HYKZ-C7

二氧化氯投加器新屏型号：二氧化氯微电脑控制仪HYKZ-C1

400/600臭氧老控制屏WATER TREATMENT-V6L,新屏型号HYHB-HYKZ-C6 HYHB-HYKZ-C8

主要产品型号有：HYQ-50 HYB--100 HQY-150 HYQ -200 HYQ -300 HYQ -500 HYQ Z-600 HYQ -700 HYQ-800 HY Q-1000 HYQ -1200 HYB -1500 HYB -2000 HYQ -3000 HYQ -5000 HYQ -10000 HY B-50 HY-Y系列小型医疗污水处理装置HYCY-L HYCY-400 HYCY-500 HYCY-600 HYCY-500+ HYCY-600+ HYCY-1200 HYCY-1200+WHB- 100 WHB-200 WHB-300 WHB-400 WHB-500 HYQ -600 HYQ -700 HYQ -800 HYQ -900 HYQ -1000 HYJ-20 HYJ -50 HYJ -100 HYJ -150 HYJ -200 HYJ -300 HYJ -400 HYJ -500 HYJ -600 HYJ -700 HYJ -800 HYJ -900 HYJ -1000 HYQ -10 HYQ -20 HYQ -50 HYQ -100 HYQ -150 HYQ -200 HYQ -300 HYQ -400 HYQ -500 HYQ -600 HYQ -700 HYQ -800 HYQ -900 HYQ -100 HYQ -1200 HYQ -1500 HYQ -2000 HYQ -2500 HYQ -3000 HYQ -5000 HYQ -10000 地理式一体化系列分为HYYTH-0.5 HYYTH-1 HYYTH-2 HYYTH-3 HYYTH-5 HYYTH-8 HYYTH-10HYYTH-12 HYYTH-15 HYYTH-20 HYYTH-25 HYYTH-30等基本型号本产品结合多种优点，技术先进、品质优良

实验室污水处理设备应用范围

实验室综合废水处理设备自动化程度高，处理效果好，占地面积小，操作管理简单，无需专人。是一套专门用于国内外各行业的实验室综合废水处理设备。深受用户好评，广泛应用于高校、科研院所、食品药品检验、产品质量检验机构、CDC废水、环境监测、农产品质量检验、检验检疫、粮油检测等实验室和实验室，应对动物疾病控制、血站、畜牧业、医疗机构、医院、生物制药、石化和企业进行治疗。废水经处理后应符合《城市污水排放水质标准》（GB/t31962-2015），或按《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）或《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的相关标准排入城市污水管网或地表水、河水；处理后的废水也可通过后处理工艺进行再利用。

科研院所：科研院所、科研院所、检测中心、检验中心等科研过程中产生的实验室污水；

CDC：理化检测、微生物学、PCR、P2、P3、P4等实验室产生的污水；

畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室产生的污水；

药品检验：化学室、药品室等实验室产生的污水；

中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室产生的污水；

产品质量检验：食品分析室等实验室产生的污水；

环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室产生的污水；

农业技术中心：化学室、药物残留室等实验室产生的污水；

医院体检中心：理化室、化验室等实验室产生的污水；

检验检疫局：卫生保健中心、技术中心等实验室产生的污水；

生物制药：理化分析、质检室、实验室产生的污水；

油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心实验室产生的污水；

企业：中心实验室、质检室、实验室等实验室产生的污水。

应测试和分析提交检验的各种样品。产生的废水主要是酸碱，也含有各种细菌和微生物。如果不加以处理，它将污染环境，影响人们的健康。试验废水经处理后必须达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中规定的三级排放标准要求。

【实验室综合污水废水处理设备】的功能特点

1、实用性广，可适应各实验室废液综合处理；

2、采用多项先进技术对废水进行多工序处理和净化，达到排放标准；

3、通过中央集中控制，自动化程度高，操作简单，无需专人全自动操作；

4.储液罐漏水、漏水自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、液位保护功能；5、模块化集成技术，处理效果好，无废渣、废水等二次污染，运行成本低；

6、耐酸碱腐蚀、低噪音、低功耗、多重安全防护等；

7、通过“一站式”一体化设计，外形美观，占地面积小，外形美观，加工速度快，投资低，安装移动方便，加工能力大，加工效果好，能耗低，无噪音，无泄漏，环境友好，从而真正实现工程装备。无需开挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染。

研究所、材料学院、环境学院、食品学院、医学研究所、研究所、研究和试验中心、检验中心、畜牧兽医实验室、中心实验室、质量控制室、质量检验、食品分析室、，痕量分析实验室、生物量检验室、中心实验室、质量检验室、实验室和其他实验室。

设计原则

实验室根据废水中所含主要污染物性质,可以分为实验室有机和无机废水两大类。无机废水主要含有重金属、重金属络合物、酸碱、氰化物、硫化物、卤素离子以及其他无机离子等。有机废水含有常用的有机溶剂、有机酸、醚类、多氯联苯、有机磷化合物、酚类、石油类、油脂类物质。相比而言,有机废水比无机废水污染的范围更广,带来的危害更严重。不同的废水,污染物组成不同,处理方法和程度也不相同。实验室污水的处理本着分类收集,就地、及时地原位处理,简易操作,以废治废和降低成本的原则。

工艺流程详细介绍

实验室废水排入收集池。收集罐水位达到设定液位后,系统自动启动,开始处理。通过泵将水泵入混凝沉淀池,在混凝池中调节pH值,然后加入金属捕集剂和助凝剂,去除重金属、胶体污染物等悬浮物。上清液溢流至臭氧氧化槽进行臭氧氧化、有机污染降解、脱色除臭,然后进入催化微电解装置继续降解cod,然后泵入浅中槽去除悬浮物,除臭,通过多功能处理系统对脱色和残留的有机物、重金属和无机盐进行处理,然后通过新型膜过滤装置去除溶解的有机物和残留的污染物,后通过紫外线消毒去除微生物,确保出水水质达到排放标准。

适应于各省市:

山东省: 潍坊 淄博 威海 枣庄 泰安 临沂 东营 济宁 烟台 菏泽 日照 德州 聊城 滨州 莱芜

河南省: 郑州 洛阳 焦作 商丘 信阳 新乡 安阳 开封 漯河 南阳 鹤壁 平顶山 濮阳 许昌 周口 三门峡 驻马店

湖北省: 荆门 咸宁 襄樊 荆州 黄石 宜昌 随州 鄂州 孝感 黄冈 十堰

湖南省: 长沙 郴州 娄底 衡阳 株洲 湘潭 岳阳 常德 邵阳 益阳 永州 张家界 怀化

广东省: 江门 佛山 汕头 湛江 韶关 中山 珠海 茂名 肇庆 阳江 惠州 潮州 揭阳 清远 河源 东莞 汕尾 云浮

广西省: 南宁 贺州 柳州 桂林 梧州 北海 玉林 钦州 百色 防城港 贵港 河池 崇左 来宾

海南省: 海口 三亚

四川省: 乐山 雅安 广安 南充 自贡 泸州 内江 宜宾 广元 达州 资阳 绵阳 眉山 巴中 攀枝花 遂宁 德阳

贵州省: 贵阳 安顺 遵义 六盘水

云南省: 昆明 玉溪 大理 曲靖 昭通 保山 丽江 临沧

西藏: 拉萨 阿里

陕西省: 咸阳 榆林 宝鸡 铜川 渭南 汉中 安康 商洛 延安

甘肃省: 兰州 白银 武威 金昌 平凉 张掖 嘉峪关 酒泉 庆阳 定西 陇南 天水

青海省: 西宁

宁夏: 银川 固原 青铜峡 石嘴山 中卫

新疆: 乌鲁木齐 克拉玛依

河北省：石家庄 保定 秦皇岛 唐山 邯郸 邢台 沧州 承德 廊坊 衡水 张家口

山西省：太原 大同 阳泉 长治 临汾 晋中 运城 晋城 忻州 朔州 吕梁

内蒙古：呼和浩特 呼伦贝尔 包头 赤峰 乌海 通辽 鄂尔多斯 乌兰察布

巴彦淖尔

辽宁省：盘锦 鞍山 抚顺 本溪 铁岭 锦州 丹东 辽阳 葫芦岛 阜新 朝阳 营口

吉林省：吉林 通化 白城 四平 辽源 松原 白山

黑龙江省：伊春 牡丹江 大庆 鸡西 鹤岗 绥化 双鸭山 七台河 佳木斯 黑河 齐齐哈尔

江苏省：无锡 常州 扬州 徐州 苏州 连云港 盐城 淮安 宿迁 镇江 南通 泰州

浙江省：绍兴 温州 湖州 嘉兴 台州 金华 舟山 衢州 丽水

安徽省：合肥 芜湖 亳州 马鞍山 池州 淮南 淮北 蚌埠 巢湖 安庆 宿州 宣城 滁州 黄山 六安 阜阳 铜陵

福建省：福州 泉州 漳州 南平 三明 龙岩 莆田 宁德

江西省：南昌 赣州 景德镇 九江 萍乡 新余 抚州 宜春 上饶 鹰潭 吉安

山东信达环境科技有限公司其装备制造业规模大、基础雄厚、配套能力强。公司主要以生产环保设备和污水提升设备强排装置为主，业务客户遍布全国各地大中小城市及国外用户。经过多年的发展，现已成为集研发、生产、销售于一体的环保地理式一体化实力型生产企业。公司主要生产环保设备：医院污水处理设备，口腔牙科门诊，体检中心，社区卫生服务站，PCR实验室，小区生活污水处理设备，地理式一体化污水处理设备，污水提升设备强排装置，医院被服，酒店布草洗涤厂、小型养殖场、大型屠宰场、口腔牙科，中心，疾病预防控制中心、高压溶气气浮机，整形室，化验室等环保设备在住宅小区、办公楼、商场、宾馆、饭店、机关、学校、、工厂等生活污水和与之类似的工业有机废水，如纺织、啤酒、造纸、制革、食品、化工等行业的有机污水处理。产品广泛应用在住宅小区、办公楼、商场、宾馆、饭店、机关、学校、、工厂等生活污水和与之类似的工业有机废水，如纺织、啤酒、造纸、制革、食品、化工等行业的有机污水处理。公司技术力量雄厚，管理规范，凭借“自信、诚信；用心、创新”的企业精神和经验丰富的研发队伍以及先进的生产加工工艺，设备从工艺要求、设计、生产、质量跟踪到售后服务，山东信达环境科技有限公司在国内同行业中达到了水平。我们坚持不懈努力为客户提供优质的环保污水处理设备和出色的服务，从初的咨询、设计到安装、调试、培训，我们力争从各个方面满足不同层次的客户需求。潍坊浩宇环保设备有限公司是一家从事二氧化氯发生器、地理式生活污水处理设备、医院污水处理设备、小区社区污水处理设备等污水处理设备产品的研制、开发、制造和销售的公司，公司集中了一批的科研技术及管理人才，能为客户提供良好的售前、售中及售后服务并能根据用户的用水条件，可代为制定适宜的水处理设备及其配备方案，做到经济实用，优质高效。本公司主要为全国的污水处理厂，大小企业，小区，社区，医院，乡镇卫生院，食品厂，煤矿等等部门提供污水处理方案及解决办法。

【实验室综合污水废水处理设备】