

# ZX7-400逆变式直流电焊机

产品名称	ZX7-400逆变式直流电焊机
公司名称	无锡市通用焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:ZX7-400 类型:逆变式直流电焊机 电流:直流(A)
公司地址	无锡市扬名高新技术产业园C区008-2号
联系电话	051085106675 13951570551

## 产品详情

型号	ZX7-400	类型	逆变式直流电焊机
电流	直流(A)		

zx7-400逆变式直流电焊机(以下简称电焊机)是我厂最新研制开发的高效节能焊机。广泛适用于锅炉容器制造、电建、冶建、化建、航空/航天工业、车辆制造等工业领域中各种金属结构的焊接。

由于采用了igbt功率模块(绝缘栅双极晶体管)、微晶态合金磁芯和快恢复功率二极管等作为功率变换及传递的关键器件,电源的动态品质得以大幅度提高,改善了电弧动特性,提高了焊接质量。

控制方案中设计了可均匀调节的焊接电流、推力电流、纤维素焊/普通焊选择开关,并具备过热、过流、欠压等保护功能和精密数控电流预设显示功能,使得焊机具备了精密的焊接工艺和高质量高可靠性的焊接性能。

本产品焊接电流调节范围宽达20~400a(国标要求为40~400a),电网补偿能力不低于±(15%~20%)(国标要求为±10%),随焊接电流减小,补偿能力增大。抗干扰能力强,控制系统能以小于1ms的时间响应电网、工件、焊条、人工操作等因素造成的瞬态变化,保持稳定的输出电流( $i_2/i_1 < 1\%$ )。(行业要求为±3%~±5%)。

整机重量仅为传统电源的1/5左右,但焊机出力与传统焊机相比毫不逊色。

焊把及地线电缆采用专利快速电缆插头,与焊机“+、-”输出端相连,插接快速、简单、安全、可靠;

采用20khz逆变技术,除用于冷却的风机旋转声外,电源工作无噪音;

优秀的引弧特性和熔滴过渡特性。适当地选择焊接电流和推力电流,可以控制调节熔滴过渡方式,改善电弧吹力和挺度;

电流预设值和实际值的数显功能。在未焊接时，电流表显示焊接电流的预设值，并在数值前加“-”号以示区别， $| \text{预设值} - \text{实际值} | < 2 \sim 8a$  ( $i = 10 \sim 400a$ ) (国标要求为 $\pm 10\%$ )，为操作者选定焊接电流提供了方便；

适用于酸性焊条、低氢碱性焊条、管道纤维素焊条、耐热钢焊条等多种焊条的焊接；

重量轻，体积小，效率高；